DOI: 10.11835/j.issn. 2096-6717. 2020. 134







循环荷载下橡胶混凝土的断裂特性

徐颖,卜静武,刘雨夕,徐英才

(扬州大学 水利科学与工程学院,江苏 扬州 225009)

摘 要:为了研究循环荷载下橡胶掺量对混凝土断裂力学性能的影响,对5种不同橡胶掺量(0、5%、10%、15%、20%)的带缺口混凝土梁分别开展了单调和循环加载断裂试验。根据断裂试验获得的荷载-裂缝口张开位移(P-CMOD)曲线计算了橡胶混凝土的断裂能和耗散能,结合典型橡胶混凝土试件的破坏形态,综合分析了加载工况及橡胶颗粒掺量对混凝土断裂力学性能及能量耗散的影响规律。结果表明:随着橡胶掺量的增加,橡胶混凝土强度和弹性模量逐渐降低,而断裂能值逐渐增大。在循环加载工况下,混凝土耗散能随循环加载过程的持续逐渐累积过程与裂缝口张开位移的累积过程类似,损伤破坏过程呈现"三阶段"特征。总耗散能随橡胶掺量增加而增加,但始终不超过其断裂能。

关键词:橡胶混凝土;循环加载;损伤演化;断裂能;耗散能 中图分类号:TU528 文献标志码:A 文章编号:2096-6717(2022)01-0142-07

Fracture behaviors of rubber concrete under cyclic loading

XU Ying, BU Jingwu, LIU Yuxi, XU Yingcai

(College of Hydraulic Science and Engineering, Yangzhou University, Yangzhou 225009, Jiangsu, P. R. China)

Abstract: In order to study the influence of rubber content on the fracture mechanical properties of concrete under cyclic loading, monotonic and cyclic loading fracture tests are carried out on five kinds of notched concrete beams with different rubber content (0, 5%, 10%, 15% and 20%). According to the load-crack mouth opening displacement (P-CMOD) curves obtained by fracture tests, the fracture energy and dissipated energy of rubber concrete are calculated. Combined with the failure modes of typical rubber concrete specimens, the influence of loading conditions and rubber particle content on the mechanical properties and energy dissipation of concrete is analyzed comprehensively. The results show that with the increase of rubber content, the strength and elastic modulus of rubber concrete decrease gradually, while the fracture energy increases gradually. Under cyclic loading, the continuous and gradual accumulation of concrete dissipated energy with cyclic loading is similar to the accumulation of crack mouth opening displacement, the damage and failure process also presents a "three-stage" characteristic. The total

收稿日期:2020-06-21

基金项目:国家自然科学基金(51809227);江苏省研究生科研与实践创新计划项目(XKYCX19_097)

作者简介:徐颖(1996-),女,主要从事水工混凝土动态抗力研究,E-mail:1280834719@qq.com。

卜静武(通信作者),女,博士,E-mail:bujingwu2008@163.com。

Received: 2020-06-21

Foundation items: National Natural Science Foundation of China (No. 51809227); Postgraduate Research & Practice Innovation Program of Jiangsu Province (No. XKYCX19_097)

Author brief: XU Ying (1996-), main research interest: hydraulic concrete dynamic resistance, E-mail: 1280834719@qq.com, BU Jingwu (corresponding author), PhD, E-mail: bujingwu2008@163.com.

dissipated energy increases with the increase of rubber content, but it does not exceed the fracture energy. **Keywords**:rubber concrete; cyclic loading; damage evolution; fracture energy; dissipated energy

随着经济的不断发展,汽车的生产量和使用量 持续上升,随之而来的问题是大量废弃轮胎的处理。 从资源再生的角度出发,对废弃轮胎进行清洗、破 碎,加工成橡胶颗粒掺入混凝土中是一种有效的废 弃轮胎的处理方法。用橡胶颗粒取代部分河沙掺入 混凝土中,能够提高混凝土的延展性、抗裂性、抗疲 劳性、抗冲击性和冲击吸收性能等^[1-2]。因此,橡胶 混凝土的研究和利用对可持续发展具有重要意义。

实际工程中,混凝土结构常会遭受地震、风荷载 及动水压力往复作用。在上述循环荷载作用下,混 凝土往往会进入非线性损伤,破坏过程非常复杂。 因此,研究循环荷载下橡胶混凝土损伤破坏特性是 混凝土力学特性的重点内容。Eldin 等[3]为研究不 同粒径橡胶颗粒混凝土的强度和韧性,测定了混凝 土的抗压强度和抗拉强度,发现当粗集料被橡胶代 替时,其抗压强度降低了 85%,抗拉强度降低了 50%,试件破坏模式表现为延性破坏。Grinys 等^[4] 研究了橡胶粉(CR)制弹性骨料的细观组成对混凝 土静载断裂性能的影响,发现橡胶改性混凝土断裂 能是素混凝土的 3.5~5.4 倍。张剑洪[5] 通过三点 弯曲断裂试验研究表明,结构断裂能随橡胶颗粒掺 量的增加先增大后减小,在掺量为8%时断裂能达 到最大。曹国瑞等[6]开展了三点弯曲梁断裂试验, 研究不同橡胶掺量下橡胶混凝土的断裂能,结果表 明,掺量在0%~14%范围内时,断裂能随橡胶掺量 增加而增加,掺量在6%~10%之间时,增幅更为明 显。Raad 等^[7]通过弯拉疲劳试验研究表明,与传统 的沥青混凝土相比,橡胶混凝土的疲劳性能得到了 改善,橡胶混凝土在疲劳荷载下耗散能和疲劳破坏 次数相比素混凝土明显增加。梁春华等[8]对混凝土 试件进行了单轴循环加载试验,发现耗散能与试件 破坏程度密切相关,耗散能越大,试件破坏程度越明 显。Chen 等^[9]对普通混凝土试件进行了不同应力 比的循环轴拉试验,发现4种不同应力比循环荷载 下耗散能随加载历程均呈现先减小,后趋于稳定增 长的趋势,临近破坏前加速增大。马振洲等^[10]利用 MTS试验机对带有预制裂缝的混凝土三点弯曲梁 试件进行了峰后循环加载试验,研究了循环荷载下 混凝土耗散能的演化规律,结果表明,耗散能随循环 次数的增加呈现先增加后减小的趋势。黄朝广 等^[11]研究了循环荷载下受冻融破坏混凝土的能量 耗散规律及破坏形态,研究结果表明,在不同的加载 阶段,混凝土能量耗散速率也不同,即混凝土裂缝扩 展速率不同。

目前,关于橡胶颗粒混凝土断裂损伤特性的研 究大多通过单调加载试验完成^[12-13],关于橡胶颗粒 混凝土在循环加载作用下的断裂力学性能及能量耗 散规律的研究还很少。笔者拟开展带缺口混凝土梁 三点弯曲断裂试验,研究循环加载工况下橡胶掺量 对混凝土断裂能和耗散能的影响规律,从能量角度 探究橡胶混凝土断裂特性及损伤破坏机理。

1 试验

1.1 试验材料

拌制橡胶混凝土的原材料包括水泥、河沙、碎石、橡胶颗粒、自来水和减水剂。水泥采用强度等级42.5 的普通硅酸盐水泥。河沙级配和粒径符合规范《水工混凝土试验规程》(SL 352—2006)^[14],表观密度为2540 kg/m³。粗骨料为最大粒径20 mm的石灰岩碎石。橡胶颗粒粒径在2~4 mm之间,密度为1060 kg/m³,吸水性较小,可忽略不计。为了改善新拌橡胶混凝土的流动性,掺入水泥质量0.5%的聚羧酸高效减水剂。

1.2 试件准备

等体积取代混凝土拌合物中的河沙,将橡胶颗 粒掺入其中,橡胶颗粒取代比例为0、5%、10%、 15%、20%。橡胶混凝土配比如表1所示。

表 1 橡胶混凝土配合比 Table 1 Mix proportion of rubber concrete

试件	W/C	水/(kg・m ⁻³)	水泥/(kg・m ⁻³)	河沙/(kg•m ⁻³)	橡胶/(kg・m ⁻³)	碎石/(kg•m ⁻³)	减水剂/(kg•m ⁻³)
COR	0.45	171	380	819	0	1 000	1.9
C5R	0.45	171	380	791	11.64	1 000	1.9
C10R	0.45	171	380	763	23.28	1 000	1.9
C15R	0.45	171	380	735	34.92	1 000	1.9
C20R	0.45	171	380	707	46.56	1 000	1.9

注:不同橡胶掺量的混凝土用橡胶掺量百分比和字母R表示,例如,C5R表示橡胶掺量5%。

在橡胶混凝土拌和过程中,为了使橡胶颗粒均 匀分散在混凝土中,采用先干拌 120 s,后加水再搅 拌 120 s 的搅拌方法。将搅拌均匀的橡胶混凝土拌 合物浇筑在尺寸为 100 mm×100 mm×400 mm 的 混凝土试模中。24 h 后拆模,置于温度 20 ℃、湿度 90%以上的养护室内养护至 28 d 龄期。试验前用 切割机对养护好的试件预切长 30 mm、宽 2 mm 的 裂缝。另外,为了测试混凝土的立方体抗压强度和 抗拉强度,每种橡胶混凝土分别成型 3 个边长 150 mm的立方体试件和 3 个直径 73 mm、高 146 mm的圆柱体试件。

1.3 强度试验

为了研究橡胶混凝土的基本力学特性,首先开展了橡胶混凝土的立方体抗压强度试验和单轴抗拉试验。利用三思液压伺服试验机测试边长 150 mm的立方体试件的抗压强度,加载过程利用荷载控制加载速率为 0.3~0.5 MPa/s。单轴抗拉强度试验 参考 Chen 等^[15]的试验方法,用强力结构胶将加工好的钢制圆盘分别粘贴在混凝土圆柱体试块两端, 使其成为一个整体。为了使试件始终处于轴拉受力状态,用专门加工的球饺作为传力装置。加载控制 方式为应变控制,加载应变率为 10⁻⁶/s。加载过程 中同时采集应变和荷载信号。同时,根据单轴拉伸 应力-应变曲线计算橡胶混凝土的弹性模量。

1.4 三点弯曲断裂试验

利用液压闭环伺服材料试验机 MTS322 通过 三点弯曲加载测试方法对预切裂缝的橡胶混凝土梁 进行断裂试验,测试装置及试件示意图如图 1 所示, 梁的有效跨度 S 为 300 mm。夹式引伸计固定在试 件底部预制裂缝两端,可以实时监测裂缝口张开位 移。为了研究循环弯拉荷载下橡胶混凝土材料的断 裂损伤过程,分别通过 CMOD 控制加载过程实现了 荷载-裂缝口张开位移的单调加载全过程曲线的测 试以及荷载控制的循环荷载-裂缝口张开位移曲线 的测试。荷载控制的循环荷载-裂缝口张开位移曲线 的测试。荷载控制的等幅循环试验应力强度因子比 值(荷载幅与峰值荷载的比值)为 0.95,加载频率为 1 Hz。每组试验重复进行 3 次。

2 试验结果与讨论

2.1 强度

表 2 给出了橡胶混凝土立方体的抗压强度、单 轴抗拉强度及弹性模量。从表 2 可以看出,与基准 样素混凝土相比,掺入橡胶颗粒的混凝土立方体抗 压强度、单轴抗拉强度及弹性模量均有明显下降,其 中橡胶掺量对强度的影响更大。



图 1 三点弯拉试验装置及试件尺寸示意图

Fig. 1 Schematic diagram of three-point bending test device and specimen size

表 2 橡胶混凝土基本力学参数

Table 2 Basic mechanical parameters of

crumb rubber concrete

计件	立方体抗压	单轴抗拉	弹性模
风行	强度/MPa	强度/MPa	量/GPa
COR	46.04	3.01	20.00
C5R	39.44	2.72	18.65
C10R	36.07	2.63	18.04
C15R	30.50	2.56	17.41
C20R	30.14	2.45	16.42

2.2 荷载-裂缝口张开位移曲线

图 2 为单调加载工况下橡胶混凝土的荷载-裂 缝口张开位移(P-CMOD)曲线,可见橡胶混凝土的 P-CMOD曲线变化趋势与普通混凝土的 P-CMOD 曲线相同,但峰值荷载、峰值荷载对应的裂缝口张开 位移以及曲线上升段和下降段的倾斜程度有细微差 别。随着橡胶颗粒掺量增加,峰值荷载(试件失稳荷 载)有减小的趋势,峰值荷载对应的裂缝口张开位移 有逐渐增大的趋势,如表 3 所示,这与橡胶混凝土强 度试验结果一致。用橡胶颗粒取代部分河沙的混凝 土失稳荷载降低,一方面是因为橡胶颗粒的弹模较 小,承载能力小;另一方面,橡胶颗粒与水泥浆基体 的粘结强度降低,橡胶混凝土抵抗裂缝扩展的能力 相应减小。失稳荷载对应的裂缝口张开位移增大的 主要原因是橡胶颗粒的塑性较好。



图 2 单调加载下荷载-裂缝口张开位移曲线

Fig. 2 Load-CMOD curve under monotonic loading

表 3 单调加载下橡胶混凝土峰值荷载及对应的 裂缝口张开位移

 Table 3
 Peak load of rubber concrete and corresponding

 crack mouth opening displacement under monotonic loading

试件	峰值荷载/kN	峰值裂缝口张开位移/mm
COR	6.14	0.40
C5R	5.98	0.39
C10R	5.29	0.40
C15R	5.92	0.41
C20R	5.10	0.45

图 3 为典型的等幅循环荷载下橡胶混凝土的荷 载-裂缝口张开位移曲线,从中可以看出,由于设定 的循环加载上限比值为 0.95,超过了橡胶混凝土的 比例极限,因此 P-CMOD 曲线上的第一个卸载曲线 与加载曲线形成一个开放的滞回环,说明此时橡胶 混凝土已经产生了明显的塑性变形。随着加载过程 的持续,形成的滞回环开始变得密集,裂缝口张开位 移增长幅度变慢,说明塑性变形或者裂缝扩展速率 较缓慢。在试件临近破坏时,滞回环开始变得疏松, 裂缝口张开位移增长幅度加快,此时试件内部产生 的微裂缝开始聚合形成新的宏观裂缝,损伤累积或 塑性变形累积速度加快,试件发生急剧失稳破坏。 从图中还可以直观地看出试件卸载刚度(卸载曲线 的割线斜率)逐渐减小,且刚度衰减速度与裂缝扩展 规律一致。循环加载初期刚度衰减较快,然后逐渐 变慢,临近破坏时衰减速度加快。

为了直观地分析裂缝口张开位移的变化规律, 将循环加载上限对应的裂缝口张开位移随加载循环 比(加载循环次数 N/加载至破坏时的循环次数 N_f) 的累积过程绘于图 4 中。图 4 表明极限裂缝口张开 位移累积过程呈典型的 3 阶段:快速累积-线性稳定 累积-加速累积。加载初始和临近试件破坏时的快 速累积阶段在整个加载过程占比例较少,缓慢累积 阶段持续时间较长。



图 3 荷载控制循环加载下荷载-裂缝口张开位移曲线





Fig. 4 Cumulative curve of ultimate crack mouth opening displacement under cyclic loading

2.3 破坏形态

图 5 为典型橡胶混凝土试件的断裂面,素混凝 土试件裂缝扩展断面主要由水泥砂浆基体、粗骨料 和界面过渡区 3 部分组成,而橡胶混凝土的断裂面 上除此 3 部分以外还均匀分布着橡胶颗粒。相比于 河沙,橡胶颗粒弹模较小,其承载能力较弱,故而橡 胶颗粒掺入量越大相当于固体承载材料越少,导致 试件强度降低。另一方面,从橡胶混凝土断裂面可 以看出,橡胶掺量为 0、5%和 10%的橡胶混凝土断 裂面上有较多的粗骨料发生断裂,说明橡胶掺量较 少时,粗骨料与水泥砂浆界面的粘结力较大,甚至超 过了粗骨料的强度,因此橡胶混凝土强度也较大。 当橡胶掺量达到 15%和 20%时,断裂面上粗骨料发 生断裂的情况明显减少,主要是因为橡胶掺量较多时,橡胶颗粒和水泥浆的界面取代了水泥浆和砂的界面,而橡胶颗粒和水泥浆的界面粘结力比砂浆界面粘结力小,因此,橡胶混凝土中界面强度减小,粗骨料的强度大于界面粘结力,不会发生断裂,橡胶混凝土的强度主要取决于界面强度。



2.4 断裂能

为了更加全面地分析橡胶颗粒对试件裂缝扩展 的影响,研究了橡胶混凝土的断裂能变化规律。断 裂能表示裂缝扩展单位面积所需要的能量,反映混 凝土抵抗裂缝扩展的能力。根据 JCI-S-001 标 准^[16],断裂能计算公式为

$$G_{F1} = \frac{0.75W_0 + W_1}{A_{\text{lig}}} \tag{1}$$

$$W_1 = 0.75 \left(\frac{l}{L}m_1g + 2m_2g\right) \text{CMOD} \qquad (2)$$

式中: G_{F1} 为断裂能,N/m; W_0 为 P-CMOD 曲线与坐标轴围成的面积,N•m; W_1 为自重和加载装置所做的功,N•m; A_{lig} 为断裂韧带面积,mm²;L为试件总长,400 mm;l为试件有效跨度,300 mm; m_1 为试件自重,kg; m_2 为放置在试件上的加载装置的重量,kg;g为重力加速度,为 9.807 m/s²;CMOD 为试件破坏时的裂缝口张开位移,mm。

受试验时间和试验机刚度的限制,荷载未能卸载到零点,为了获得真实的断裂能值,对 P-CMOD 尾部曲线断裂能进行修正^[17],公式为

$$G_{F(\text{tail})} = \frac{P_{\text{spl}} \cdot w_1}{h \cdot t}$$
(3)

式中: P_{spl} 为试件破坏时的荷载,kN; w_l 为 P-CMOD

曲线上 P_{spl} 对应的裂缝口张开位移, mm; h 为韧带 高度, mm; t 为试件厚度, mm。

根据 Polies^[18]建议,以荷载-裂缝口张开位移曲 线代替荷载-位移曲线计算所得的断裂能值应乘以 1.1 的系数,断裂能计算结果列于表 4。

表 4 断裂能计算结果 Table 4 The results of fracture energy

试件	$G_{F1}/(\mathrm{N}\cdot\mathrm{m}^{-1})$	$G_{F(\text{tail})}/(\text{N} \cdot \text{m}^{-1})$	$G_F/(N \cdot m^{-1})$
C0R	85.84	21.40	117.96
C5R	81.51	22.84	114.78
C10R	82.65	26.55	120.12
C15R	87.24	29.86	128.82
C20R	98.89	41.40	154.32

从表4可以看出,橡胶掺量为5%时断裂能略 有下降,此时橡胶在混凝土材料中占比较少,其抵抗 变形的能力发挥不明显,反而由于橡胶颗粒与基体 结合力不足削弱了其抵抗荷载的能力,因此,与素混 凝土相比,其断裂能略降低。橡胶掺量在5%~ 15%范围内时,断裂能随橡胶掺量的增加而增大,但 增幅不明显;橡胶掺量由15%上升至20%时,断裂 能显著增大,增幅为19.8%。断裂能的增长是由于 随着橡胶掺量的增加,裂缝扩展断面上橡胶颗粒数 目增多,橡胶颗粒通过自身变形吸收部分外力做的 功,与基体和骨料共同发挥阻裂作用,此时裂缝扩展 需要消耗更多的能量。

2.5 耗散能

循环加卸载过程中滞回环的面积能反映橡胶混 凝土破坏过程中的裂缝扩展情况,将滞回环面积与 断裂韧带面积的比值定义为耗散能,表征混凝土的 损伤程度。耗散能的试验结果见表 5,从表中可以 看出,循环荷载下,随着橡胶颗粒掺入,单个滞回环 的耗散能均值在 1 N/m 左右,偏差在 - 21.2% ~ 16.8%之间,因此,耗散能均值受橡胶颗粒掺量的影 响不明显。橡胶混凝土总耗散能随橡胶颗粒含量的 增加有逐渐增大的趋势,说明试件的总耗散能不受 橡胶混凝土强度的影响。从循环荷载下 P-CMOD 滞回曲线可以看出,橡胶掺量越多,试件循环破坏次 数越大,因此,可以初步判定耗散能与循环加载次数 有关,循环破坏次数越大,橡胶混凝土的总耗散能越 大,但是和同一组橡胶混凝土相比,始终不超过其断 裂能。

表 5 耗散能计算结果 Table 5 The results of dissipated energy

试件 单个滞	「回环耗散能均值/(N・	・m ⁻¹)总耗散能/(N・m ⁻¹)
COR	0.830	7.5
C5R	1.168	14.0
C10R	0.885	22.3
C15R	1.026	20.2
C20R	0.788	25.2



图 6 单个滞回环耗散能随循环次数的演化曲线 Fig. 6 Dissipated energy of a single hysteresis loop in terms of cycle ratio

图 6 表示循环荷载下耗散能随循环次数的变化 过程。从图中可以看出,5 种橡胶掺量的混凝土耗 散能随循环次数的变化过程基本一致,即耗散能随 加载历程呈现先快速增加然后趋于稳定增长,临近 破坏前加速增大的"三阶段"破坏过程。加载初始阶 段,试件含有初始缺陷,随着外力作用,内部微裂隙 快速发育,裂缝萌生需要消耗能量,因而耗散能快速 增加。在反复加卸载之后,初始缺陷逐渐消除,内部 微裂缝平稳发展,耗散能也趋于稳定,此阶段占疲劳 破坏周期的大部分。在循环加载过程中,试件内部 损伤持续累积,故耗散能也逐渐增大。临近破坏时, 试件内部损伤累积到一定程度,裂隙快速产生,试件 破碎程度加剧,此时耗散能加速增大直至试件完全 断裂,这与裂缝口张开位移的变化规律一致。

3 结论

1)橡胶混凝土的抗压强度、抗拉强度及弹性模 量随着橡胶掺量的增加有逐渐减小的趋势。

2)单调加载工况下橡胶混凝土的失稳荷载随着 橡胶掺量的增加呈逐渐减小的趋势,峰值荷载对应 的裂缝口张开位移和断裂能则随橡胶掺量的增加逐 渐增大。

3)循环加载工况下,裂缝口张开位移和耗散能

随加载过程的持续呈快速增长-稳定增长-加速增长 的"三阶段"累积过程,卸载刚度则逐渐衰减,试件内 部损伤逐渐累积。

4)单个滞回环耗散能均值随橡胶颗粒的掺量变 化规律不明显。总耗散能随着橡胶掺量的增加呈逐 渐增大的趋势,但始终不超过其断裂能。

参考文献:

[1] 蒋连接,朱方之,周栋,等.改性橡胶再生混凝土基本性能试验研究[J]. 硅酸盐通报,2015,34(7):2007-2012.

JIANG L J, ZHU F Z, ZHOU D, et al. Basic properties of modified rubber-recycled concrete [J]. Bulletin of the Chinese Ceramic Society, 2015, 34(7): 2007-2012. (in Chinese)

[2]张向冈, 邝肖梅, 牛海成, 等. 废橡胶改性再生混凝土 材料性能研究进展[J]. 硅酸盐通报, 2017, 36(12): 4050-4059.

ZHANG X G, KUANG X M, NIU H C, et al. Research progress on material properties of recycled aggregate concrete modified by waste rubber [J]. Bulletin of the Chinese Ceramic Society, 2017, 36(12): 4050-4059. (in Chinese)

- [3] ELDIN N N, SENOUCI A. Rubber-tire particles as concrete aggregate [J]. Journal of Materials in Civil Engineering, 1993, 5(4): 478-496.
- [4] GRINYS A, SIVILEVICIUS H, PUPEIKIS D, et al. Fracture of concrete containing crumb rubber [J]. Journal of Civil Engineering and Management, 2013, 19(3): 447-455.
- [5]张剑洪. 橡胶钢纤维再生骨料混凝土轴压和断裂性能研究[D]. 广州: 广东工业大学, 2013.
 ZHANG J H. Study on compressive and fracture behaviors of crumb rubber and steel fiber reinforced recycled aggregate concrete [D]. Guangzhou: Guangdong University of Technology, 2013. (in Chinese)
- [6]曹国瑞,王娟,卿龙邦,等. 橡胶混凝土断裂性能试验 研究[J]. 土木建筑与环境工程,2018,40(6):91-97. CAOGR, WANGJ, QINGLB, et al. Experimental study on the fracture characteristics of crumb rubber concrete [J]. Journal of Civil, Architectural & Environment Engineering, 2018,40(6):91-97. (in Chinese)
- [7] RAAD L, SABOUNDJIAN S. Fatigue behavior of rubber-modified pavements [J]. Transportation

Research Record, 1998, 1639: 73-82.

[8]梁春华,熊鹏飞,姜袁.循环荷载下混凝土耗散能及塑性应变演化动态试验研究[J].中国农村水利水电,2019(11):177-180,187.

LIANG C H, XIONG P F, JIANG Y. Dynamic experimental research on dissipation energy and plastic strain evolution of concrete under cyclic loads [J]. China Rural Water and Hydropower, 2019(11): 177-180, 187. (in Chinese)

- [9] CHEN X D, BU J W, XU L Y. Experimental study on cyclictensile behavior of concrete under high stress level
 [J]. ACI Materials Journal, 2017, 114(5): 775-781.
- [10] 马振洲, 钟红, 李云途. 循环荷载下含裂缝缺陷的混凝 土断裂特性试验研究[J]. 水利与建筑工程学报, 2018, 16(2): 157-161.

MA Z Z, ZHONG H, LI Y T. Experimental study on compressive properties of defective concrete under cyclic loading [J]. Journal of Water Resources and Architectural Engineering, 2018, 16(2): 157-161. (in Chinese)

[11]黄朝广,胡伟华,黄仕超. 循环荷载作用下冻融劣化混 凝土能量耗散规律及破坏形态分析[J]. 水电能源科 学,2017,35(9):87-89.

HUANG C G, HU W H, HUANG S C. Energy releasing rules and failure pattern analysis of freezethaw deterionrated concrete under cyclic loading [J]. Water Resources and Power, 2017 (9): 87-89. (in Chinese)

[12] 谢志红,黄培彦,张剑洪,等.橡胶钢纤维再生骨料混凝土断裂性能试验研究[J].深圳大学学报(理工版),2014,31(5):521-528.

XIE Z H, HUANG P Y, ZHANG J H, et al.

Experimental study on the fracture behavior of steel fiber and crumb rubber reinforced recycled aggregate concrete [J]. Journal of Shenzhen University (Science & Engineering), 2014, 31(5): 521-528. (in Chinese)

- [13] 姜军. 橡胶混凝土断裂试验及细观数值模拟研究[D]. 天津:河北工业大学,2015.
 JIANG J. Calculation the rubber concrete fracture by experimental and numerical on meso-scale [D]. Tianjin: Hebei University of Technology, 2015. (in Chinese)
- [14] 水工混凝土试验规程: SL352-2006 [S]. 北京:中国水 利水电出版社, 2006.
 Test code for hydraulic concrete: SL352-2006 [S].
 Beijing: China Water & Power Press, 2006. (in Chinese)
- [15] CHEN X D, BU J W. Experimental study on direct tensile behavior of concrete under various loading regimes [J]. ACI Materials Journal, 2016, 113(4): 513-522.
- [16] Method of test for fracture energy of concrete by use of notched beam: JCI-S-001-2003 [S]. Japan Concrete Institute, 2003.
- ULFKJÆR J P, KRENK S, BRINCKER R. Analytical model for fictitious crack propagation in concrete beams
 J. Journal of Engineering Mechanics, 1995, 121(1): 7-15.
- [18] POLIES A W. Identification of concrete fracture parameters using digital image correlation and inverse analysis [D]. Windsor: University of Windsor, 2013.

(编辑 黄廷)