doi:10.11835/j.issn.1000-582X.2016.06.009

铝板材电磁超声兰姆波换能器的有限元分析及 优化设计

刘素贞¹,张严伟¹,霍 丹¹,张 闾¹,蔡智超¹,杨庆新^{1,2} (1.河北工业大学电磁场与电器可靠性省部共建实验室,天津 300130; 2.天津工业大学电工电能新技术天津市重点实验室,天津 300387)

摘 要:电磁超声兰姆波换能器由于其激发的兰姆波具有多模式、频散性和信号较弱的特点,在 一定程度上限制了其发展及应用。针对增强电磁超声兰姆波信号强度问题,提出了一种优化设计方 法。通过在永磁铁和线圈之间加入超微晶叠片来减小永磁铁表面的涡流,增加试件中的涡流,同时改 善静磁场的分布,从而增强铝板中的信号强度。重点研究了超微晶对电磁超声信号的影响,采用有限 元软件进行仿真分析,并进行了实验验证。实验结果表明,该优化方法能够有效增强兰姆波信号强度。 关键词:电磁超声兰姆波换能器;多模式;频散;超微晶

中图分类号:TM153
文献标志码:A
文章编号:1000-582X(2016)06-071-07

Finite element analysis and optimal design of Lamb wave EMATs for aluminum plate

 LIU Suzhen¹, ZHANG Yanwei¹, HUO Dan¹, ZHANG Chuang¹, CAI Zhichao¹, YANG Qingxin^{1,2}
 (1. Province-Ministry Joint Key Laboratory of Electromagnetic Field and Electrical Apparatus Reliability, Hebei University of Technology, Tianjin 300130, P.R.China; 2. Key Laboratory of Advanced Electrical Engineering and Energy Technology, Tianjin Polytechnic University, Tianjin 300387, P.R.China)

Abstract: The electromagnetic acoustic transducers (EMATs) possess the capability of generating Lamb waves. The waves manifest the characteristics of multi-mode, dispersion and weak singal, which limit the development and application of EMATs. To enhance the signal of Lamb wave EMATs, we proposed an optimal design method. By adding super-microcrystals between the permanent magnets and the coils, the eddy current in the surface of the permanent magnet was reduced and the eddy current in the specimen was increased. Meanwhile, the distribution of the static magnetic field was improved, and the signal intensity in the aluminum plate was enhanced. In this paper, the effect of ultra crystallite on electromagnetic ultrasonic signal was mainly studied. The finite element software was used to simulate and analyze the experiment. The experimental results show that the method can effectively enhance the intensity of Lamb wave signal.

Keywords: Lamb wave electromagnetic acoustic transducer (EMAT); multi-modes; dispersion phenomenon; ultracrystallite

收稿日期:2016-07-05

基金项目:国家自然科学基金(51307043)和河北省自然科学基金(E2016202260)资助项目。

Supported by the National Natural Science Foundation of China (51307043) and the Hebei Provincial Natural Science Fundation (E2016202260).

作者简介:刘素贞(1969-),女,河北工业大学教授,博士生导师,主要从事工程电磁场与磁技术方面的研究,(Tel)022-60204410;(E-mail)szliu@hebut.edu.cn。

电磁超声换能器(electromagnetic acoustic transducer, EMAT)与传统的压电超声换能器相比,因不需 要耦合剂,从而避免了耦合剂带来的诸多不利影响。EMAT 通过电磁耦合的方式直接在试件内产生超声 波,大大提高了检测的精度与灵活性^[1]。针对现代科技发展对无损检测技术的需求,电磁超声技术以其高 效、灵活及不与被测物体接触等特点日益成为研究的热点^[2]。

然而,电磁超声兰姆波在同一激发条件下存在多模式和频散现象,且信号较弱^[3]。多模式现象会使接收 到的回波信号复杂并且混乱,因而无法分辨各模式的波^[4];随着兰姆波传播距离的增加,回波信号会因为频 散现象而发生重叠,造成检测能力下降^[5];试件中信号强度较弱使得电磁超声系统对缺陷的识别和检测能力 降低,从而限制了电磁超声换能器的发展^[6]。国内外学者针对电磁超声兰姆波信号较弱的问题展开了大量 研究并取得了一些成果。Jian 等^[7]通过在 EMAT 的线圈和永磁铁之间增加一层铁氧体支撑板来增强试件 中的涡流和洛仑兹力分布。Kim 等^[8]在被测试件上放置一个圆形镍带,提高了曲折线圈 EAMT 激发 Lamb 波的声场指向性。高松巍等^[9]通过改变线圈间距、改变线圈提离距离和改变永磁铁的尺寸来提高 EMAT 的 换能效率。王淑娟等^[10]采用有限元仿真软件对兰姆波 EMAT 进行了建模分析,并通过正交试验方法优化 了 EMAT 的参数,使优化后的 EMAT 换能效率较原来提高了 25.2%。

在电磁超声技术已有发展的基础上,从兰姆波信号强度较弱方面着手,提出了一种使用超微晶带材优化 EMAT 磁路的方法,通过提高被测试件中涡流的强度和磁场的分布,进而增强回波信号强度,为电磁超声 Lamb 波换能器优化设计提供理论基础。

1 超微晶优化磁路增强回波信号机理

电磁超声换能器由3部分组成,分别为线圈、磁铁、被测试件^[11]。本文中试件为铝合金板材,其电磁超声换能机理以洛仑兹力为主^[12]。在发射过程中,线圈中通入高频电流,高频电流会在空气和铝板中产生一个与发射电流频率相同的交变磁场,进而在导体集肤深度内感生出与线圈中的电流方向相反、频率相同的涡流^[13-14]。当空间中存在一外加静态偏置磁场时,涡流和该静态磁场相互作用将会产生洛仑兹力,在洛仑兹力的作用下,铝板表面就会产生周期性的振动和弹性形变,当这种振动能量以波的形式沿试件传播时,就完成了电磁超声的发射^[15]。同时,在发射过程中,提供静磁场的永磁铁表面也会感生出涡流,如图1(a)所示。这一涡流将影响试件中的涡流,进而影响试件中洛仑兹力作用下引起被测试件表面的振动和弹性形变,从而影响 EMAT 的换能效率^[16-17],而且磁铁中也会产生一定幅值的超声波,在一定条件下也会对接收回波产生干扰。超微晶带材具有初始磁导率高、高频性能突出、损耗低、矫顽力低、饱和磁感应强度高等优点。利用超微晶带材的这些优点,将超微晶带材做成若干一定尺寸的矩形叠片,沿 z 轴方向垂直于线圈排列,放置在永磁铁和线圈之间,从而削弱永磁铁表面涡流,以达到优化磁路增强信号强度的目的,如图1(b)所示。通过优化 EMAT 的结构,改变静磁场分布并将永磁铁表面的涡流减小或消除,从而在一定程度上提高 EMAT 的换能效率。



图 1 优化前后 EMAT 涡流分布示意图

Fig.1 The eddy current distribution before and after optimization of EMAT

当线圈产生的交变磁场穿过磁铁时,会在其集肤层内感生出涡流,进而会对试件中的涡流产生一定的影响。笔者采用叠片式超微晶作为对永磁铁中磁场的磁屏蔽,以减小磁铁中的涡流,其结构如图2所示。

对叠片式超微晶电参数进行等效处理^[18],其等效磁导率推导过程如下: 1)超微晶磁屏蔽在叠积方向,即z轴方向,叠片与叠片间气隙的磁阻形成串联,如图3所示。



图 2 超微晶叠片示意图 Fig.2 The diagram of ultracrystalline lamination



图 3 叠片方向电参数等效示意图

Fig.3 The electrical parameters of equivalent structure in laminated direction

根据串联磁阻原理可得:

$$R_{\rm eq} = R_{\rm mic} + R_{\rm air}, \qquad (1)$$

$$\sharp \oplus : R_{eq} = \frac{L}{\mu_{eq}M}, R_{mic} = \frac{C_{f}L}{\mu_{mic}M}, R_{air} = \frac{(1-C_{f})L}{\mu_{0}M}$$

式中: μ_{eq} 为等效磁导率; μ_{mic} 为超微晶的磁导率; μ_0 为真空中的磁导率;L为超微晶叠片组厚度;M为超微晶 叠片组宽度; C_f 为叠片系数, C_f <1。

又 $\mu_{mic} = \mu_r \mu_0$,则等效相对磁导率为

$$\mu_{r_{eq}} = \frac{\mu_{eq}}{\mu_0} = \frac{\mu_r}{C_f + (1 - C_f)\mu_r},$$
(2)

由于μ_r≫C_f,则上式可化简为

$$\mu_{r_{r_{eq}}} = \frac{1}{(1 - C_{f})} \,^{\circ} \tag{3}$$

2)超微晶磁屏蔽在平行叠片方向,即 x 方向,叠片与叠片间的磁阻形成并联,如图 4 所示。



图 4 平行叠片方向电参数等效示意图



根据并联磁阻原理可得:

$$\frac{1}{R_{\rm eq}} = \frac{1}{R_{\rm mic}} + \frac{1}{R_{\rm air}},$$
(4)

 $\ddagger \Psi : R_{eq} = \frac{M}{\mu_{eq}L}, R_{mic} = \frac{M}{\mu_{mic}C_{f}L}, R_{air} = \frac{M}{\mu_{0}(1-C_{f})L}.$

则等效相对磁导率为

$$\mu_{r_{eq}} = \mu_r C_f + (1 - C_f), \qquad (5)$$

由于μ_r≫1-C_f,则上式可化简为

$$\mu_{\rm r eq} = \mu_{\rm r} C_{\rm f \circ} \tag{6}$$

因此,超微晶叠片磁屏蔽的等效磁导率各项异性,可写成:

$$\boldsymbol{\mu} = \begin{pmatrix} C_{f} \mu_{\text{micx}} & 0 & 0 \\ 0 & C_{f} \mu_{\text{micy}} & 0 \\ 0 & 0 & \frac{\mu_{0}}{1 - C_{f}} \end{pmatrix}.$$
 (7)

由于单片超微晶片厚度很小,再加上片与片之间的绝缘,在叠积方向(z 轴方向)可认为电导率为零。因此,超微晶叠片磁屏蔽的等效电导率各项异性,可写成:

$$\boldsymbol{\sigma} = \begin{pmatrix} C_f \boldsymbol{\sigma}_{\text{mic}} & 0 & 0 \\ 0 & C_f \boldsymbol{\sigma}_{\text{mic}} & 0 \\ 0 & 0 & 0 \end{pmatrix} .$$
(8)

2 兰姆波 EMAT 仿真计算

2.1 仿真建模

EMAT 激发与接收二维有限元仿真模型如图 5 所示,铝板的尺寸为 250 mm×1 mm;永磁铁的尺寸为 10 mm×10 mm,充磁方向为 y 轴方向,采用 N35 型钕铁硼材料,剩余磁通密度为 1.2T;采用曲折线圈,导线 匝数为 1 匝,宽度为 0.2 mm,厚度为 50 μ m,线圈周期数为 3;曲折线圈与铝板之间的提离距离为 0.3 mm;磁 铁和线圈之间的距离为 0.4 mm;超微晶叠片高为 1 mm,叠片宽度为 3.5~6 mm 不等;激发与接收 EMAT 之间的距离为 150 mm。在 1 MHz 激励频率下,EMAT 将在 1 mm 厚铝板中同时激发出 A0 和 S0 两种模式 的 Lamb 波,其群速度分别是:3 160 m/s 和 5 170 m/s,导线间距按 A0 模式进行设计,即线间距为 1.17 mm。



图 5 EMAT 二维有限元模型示意图 Fig.5 Two-dimensional finite element model of EMAT

2.2 仿真结果及分析

加超微晶之前的 EMAT 二维有限元模型如图 1(a) 所示, 磁铁和试件间距为 0.7 mm; 加超微晶之后的 EMAT 二维有限元模型如图 1(b) 所示, 磁铁和试件间距为 1.7 mm。

超微晶叠片的使用,一方面减小了涡流在超微晶和磁铁中的分布,另一方面也使磁铁和试件的提离距离 增加,势必会对试件中的静磁场产生影响。但超微晶叠片的相对磁导率较高,数量级约为10⁴,会对静磁场的 分布产生影响。为此,笔者分析不同宽度的超微晶叠片对试件中静磁场、磁铁和试件中涡流及接收端电压的 影响。选取试件表面下0.01 mm,横坐标在-43 mm 至-37 mm 处(线圈正下方)的磁通密度及试件和磁铁 中涡流进行分析,结果如图 6 所示。

可以看出由于磁铁边缘效应的影响,磁铁下方磁通密度分布不均匀。由图 6(a)可知,当超微晶叠片宽度 和线圈宽度一致时(6 mm),试件中磁通密度整体小于无超微晶时(磁铁与试件间距为 0.7 mm)的磁通密度; 随着超微晶宽度的减小,靠近中间部分的磁通密度逐渐增大,靠近边缘部分的磁通密度逐渐减小;在超微晶 片宽小于 4 mm 时,试件中磁通密度很大一部分(靠近中间位置)大于无超微晶时的磁通密度,其原因是超微 晶改变了静磁场的磁路。由图 6(b)可知,随着超微晶片宽的减小,磁铁中的涡流先增加后减小,在 5 mm 时 磁铁中的涡流最大;随着超微晶片宽的减小,试件中的涡流逐渐减小;当中间为空气时,磁铁提离距离与加超 微晶时的提离距离相同(1.7 mm),磁铁中的涡流相对较小,但试件中的涡流也最小。加超微晶之后,相当于 在线圈上方添加了导磁背板,改变了线圈的阻抗,进而影响了涡流的分布。





Fig.6 The effect of different ultracrystalline lamination width on magnetic flux and eddy current

影响试件中超声波幅值的因素包括静态磁场及试件中的涡流,综合考虑这两方面因素,通过接收端电压 来衡量这两个因素。Lamb 波在传播过程中会出现多 模态,选取 Lamb 波 A0 模式作为超微晶片宽的选择参 考,不同超微晶片宽下电压仿真结果如图 7 所示。

由图 7 可知,当超微晶片宽为 3.5 mm 时,接收端电 压最大。选取超微晶片宽为 3.5 mm,通过有限元仿真计 算对比有、无超微晶对涡流和接收端电压的影响。在 $t=2.4\times10^{-6}$ s 时铝板中的涡流最大, $t=2.35\times10^{-6}$ s 时磁铁中的涡流最大,加微晶前后铝板中涡流分布如图 8(a)和图 9(a)所示,加微晶前后磁铁中涡流分布如图 8(b)和图 9(b)所示。可以看出放置超微晶后,导线下方 铝板 中 的 涡 流 最 大 值 由 6.46×10^7 A/m² 增 加 到 7×10^7 A/m²,而磁铁中的涡流则由 2.59×10^6 A/m² 减 小到 4.86×10^5 A/m²。





Fig.7 The simulation results of receiving voltage with different ultracrystalline lamination width



图 8 加超微晶前铝板及磁铁中涡流分布

Fig.8 The eddy current distribution in aluminum plate and magnet without ultracrystalline



Fig.9 The eddy current distribution in aluminum plate and magnet with ultracrystalline

接收端电压仿真结果如图 10 所示,实线表示没有加超微 晶时接收端电压(磁铁提离距离为 0.7 mm),其幅值为 1.7× 10⁻⁵ V;虚线表示加超微晶后接收端电压(磁铁提离距离为 1.7 mm),其幅值为 2.1×10⁻⁵ V。加入超微晶之后,虽然磁铁 的提离距离增大,但由图 6 可以看出超微晶叠片的使用,优化 了磁路及改变了线圈的阻抗,使得永磁铁表面的涡流有所减 小,铝板表面的涡流有所增大;而且增加了磁铁中间较弱区域 的静磁场,使磁铁中间部分下方试件中的磁通密度有所增加, 虽然磁铁边缘部分下方试件中磁通密度也有所减小,但其仅覆 盖最外侧线圈,当涡流和磁通密度共同作用时,产生的洛仑兹 力得到加强,从而增强了激发模态 Lamb 波的幅值。



图 10 加 3.5 mm 宽超微晶前后接收端电压比较 Fig.10 The comparison of receiving voltage with and without 3.5 mm ultracrystalline

3 实验与结果分析

为了验证该方法的有效性,本文对优化前后电磁超声兰姆 波换能器进行了实验对比,图 11 为实验接线图。采用 1K107型超微晶带材,将薄片叠放在一起,制成超微晶叠 片,叠片置于永磁铁与铝板之间。铝板的尺寸为 300 mm× 1 mm,永磁铁的尺寸为 14 mm×10 mm×40 mm,剩余磁 通密度为 1.2T。调整发射探头和接收探头之间的相对位 置,同时观察接收到的电磁超声信号强度,选择信号强度最 大的点来固定接收探头。在收发探头之间距离相同的情况 下,分别得到加超微晶前后的电磁超声信号,如图 12 所示。

通过对比实验可以看出,加超微晶前,回波信号的幅值 最大值为 60 mV,加超微晶之后,回波信号的幅值最大值为 80 mV,可以看出加入超微晶之后,电磁超声兰姆波信号强 度得到一定的增强。



图 11 实验接线图 Fig.11 Experimental connection diagram



Fig.12 The echo signal with and without ultracrystalline

4 结 语

笔者提出了一种用超微晶增强回波信号的方法。通过有限元仿真分析了优化前后铝板中涡流的分布及 接收端电压幅值,仿真结果表明,加超微晶后铝板中涡流及接收端电压均增大;通过实验对比接收端电压验 证了仿真结果的正确性。仿真及实验结果表明,该方法能够在一定程度上解决电磁超声兰姆波信号较弱的 问题,为电磁超声 Lamb 换能器的优化设计提供参考。

参考文献:

- [1]刘素贞,张闯,金亮,等.电磁超声换能器的三维有限元分析[J].电工技术学报,2013,28(8):7-12.
 LIU Suzhen, ZHANG Chuang, JIN Liang, et al. 3D finite analysis of electromagnetic ultrasonic transducers [J].
 Transactions of China Electrotechnical Society, 2013, 28(8): 7-12. (in Chinese)
- [2] Wilcox P D, Lowe M J, Cawley P, et al. The excitation and detection of Lamb waves with planar coil electromagnetic acoustic transducers [J]. IEEE Transactions on Ultrasonics Ferroelectrics & Frequency Control, 2005, 52 (12): 2370-2383.
- [3] Zhai G F, Liu B, Deng C R, et al. An inspection device based on multiple Lamb wave electromagnetic acoustic transducers[C]// Nondestructive Evaluation/Testing (FENDT), 2014 IEEE Far East Forum on[S.l.]: IEEE, 2014:14-18.
- [4]康磊.用于铝板检测的电磁超声导波换能器优化设计技术研究[D].哈尔滨:哈尔滨工业大学,2010.
 KANG Lei. Research on optimal design technique of guided wave emats for aluminum plate inspection[D]. Harbin: Harbin Institute of Technology,2010. (in Chinese)
- [5] Dhayalan R, Balasubramaniam K. A two-stage finite element model of a meander coil electromagnetic acoustic transducer transmitter[J]. Nondestructive Testing and Evaluation, 2011, 26(2): 101-118.
- [6] 蒋涛,康磊,翟国富,等.一种优化激发电磁超声 Lamb 波的方法[J].无损检测,2010,32(12):914-917. JIANG Tao, KANG Lei, ZHAI Guofu, et al. An optimal excitation mode of electromagnetic ultrasonic Lamb wave[J]. Nondestructive Testing, 2010, 32(12): 914-917. (in Chinese)
- [7] Jian X, Dixon S. Enhancement of EMAT and eddy current using a ferrite back-plate[J]. Sensors and Actuators A Physical, 2007, 136(1): 132-136.
- [8] Lee J S, Kim Y Y, Cho S H. Beam-focused shear-horizontal wave generation in a plate by a circular magnetostrictive patch transducer employing a planar solenoid array[J]. Smart Materials and Structures, 2009, 18(1): 9-15.
- [9]高文凭,高松巍.金属板电磁超声导波机理研究与仿真分析[D].沈阳:沈阳工业大学,2012.
 GAO Wenpin, GAO Songwei. The mechanism research analysis on electromagnetic and simulation ultrasonic guided wave in metal plate [D]. Shenyang: Shenyang University of Technolog, 2012. (in Chinese)
- [10] Kang L, Dixon S, WANG K C, et al. Enhancement of signal amplitude of surface wave EMATs Based on 3-D simulation analysis and orthogonal test method [J]. Ndt & E International, 2013, 59:11-17. (in Chinese)
- [11] 李振才.电磁超声(EMA)技术的发展与应用[J].无损探伤,2006,30(6):4-13.
 LI Zhencai. The development and application of electromagnetic acoustic technology[J]. Nondestructive Test, 2006, 30(6): 4-13. (in Chinese)
- [12] 罗斯.固体中的超声波[M].北京:科学出版社,2004.

Rose Joseph L. Ultrasonic waves in solid media eng[M]. Beijing: Science Press Ltd, 2004. (in Chinese)

- [13] 周佳伟.电磁超声换能器的机理研究及其仿真分析[D].沈阳:沈阳工业大学,2010.
 ZHOU Jiawei. Simulation and analysis of electromagnetic acoustic transducer mechanism [D]. Shenyang: Shenyang University of Technolog, 2010. (in Chinese)
- [14] Mirkhani K, Chaggares C, Masterson C, et al. Optimal design of EMAT transmitters[J]. Ndt & E International. 2004, 37(3): 181-193.
- [15] Ribichini R, Nagy P B, Ogi H. The impact of magnetostriction on the transduction of normal bias field EMATs [J]. Ndt & E International, 2012, 51(10): 8-15.
- [16] Petcher P A, Potter M D G, Dixon S. A new electromagnetic acoustic transducer (EMAT) design for operation on rail [J]. Ndt & E International, 2014, 65: 1-7.
- [17] Jafari-Shapoorabadi R, Konrad A, Sinclair A N.Improved finite element method for EMAT analysis and design [J]. IEEE Transactions on Magnetics, 2001, 37(4): 2821-2823.
- [18] 赵志刚,赵新丽,程志光,等.HVDC中电力变压器直流偏磁屏蔽效应研究[J].电工技术学报,2014,29(7):45-52.
 ZHAO Zhigang, ZHAO Xinli, CHENG Zhiguang, et al. Research on the shielding effects of power transformer under DC-biased condition in HVDC[J]. Transactions of China Electrotechnical Society, 2014, 29(7): 45-52. (in Chinese)