doi:10.11835/j.issn.1000-582X.2022.006

# 换电机器人举升系统结构及控制参数集成优化

林利红,崔佳斌,胡曾明,张金文,李承远

(重庆大学 机械与运载工程学院,重庆 400044)

摘要:为提升纯电动汽车换电机器人续航能力,提出一种面向节能的换电机器人举升系统结构 及控制参数集成优化方法。首先,对换电机器人举升系统结构参数进行初步匹配;其次,设计滑模 变结构控制器,建立举升系统举升过程的能耗模型;然后,建立以举升系统能耗和角位移稳态误差 为目标的优化模型,并利用多目标优化算法进行求解以获得举升能耗和角位移误差最优的结构和 控制参数组合;最后,通过实验验证优化结果的可靠性。结果表明,经集成优化后稳态误差降低了 53.68%,举升系统能耗降低了10.93%。

**关键词:**举升系统;节能设计;结构及控制参数;集成优化 **中图分类号:**TH112 **文献标志码:**A **文章编号:**1000-582X(2023)03-010-012

## Integrated optimization of the structure and control parameters of the battery swap robot lifting system

LIN Lihong, CUI Jiabin, HU Zengming, ZHANG Jinwen, LI Chengyuan

(College of Mechanical and Vehicle Engineering, Chongqing University, Chongqing 400044, P. R. China)

Abstract: To improve the battery life of the battery swap robot, an integrated optimization method of the battery swap robot lifting system structure and control parameters is proposed. Firstly, the preliminary parameter matching on the structure of the battery swap robot lifting system is performed. Secondly, a sliding mode variable structure controller is designed, and based on this, an energy consumption model is established for the lifting process of the lifting system. Then, an optimization model targeting the energy consumption of the lifting system and the steady-state error of angular displacement is established, and the multi-objective optimization algorithm is used to solve it to obtain the optimal combination of the structure and control parameters for the lifting energy consumption and angular displacement error. Finally, the reliability of the optimization results is verified through experiments. The optimization results show that the steady-state error is reduced by 53.68% and the energy consumption of the lifting system is reduced by 10.93% after the integrated optimization.

Keywords: lifting system; energy saving design; structure and control parameters; integration optimization

**收稿日期:**2021-11-15 网络出版日期:2022-04-14

**基金项目:**国家自然科学基金资助项目(51975075);重庆市技术创新与应用发展专项资助项目(cstc2020jscx-msxmX0221)。

Supported by National Natural Science Foundation of China (51975075), and the Chongqing Technology Innovation and Application Development Project (cstc2020jscx-msxmX0221).

作者简介:林利红(1972—),女,副教授,主要从事高性能机电传动系统和能耗研究,(E-mail)cqullh@126.com。

随着全球化石燃料日渐枯竭和污染排放问题日益严重,世界各国都将全面推行电动汽车排上日程<sup>[1]</sup>。 然而,电动汽车充电过程缓慢且对电网负荷影响较大,阻碍了电动汽车大面积推广应用<sup>[2-3]</sup>。为提高液压驱 动移动机器人的能量利用效率,对液压关节进行优化设计,提出了一摆盘式液压关节,提高了液压系统的能 量利用效率。Vladimir等<sup>[4]</sup>提出了一种以最小能耗和最小质量为目标,通过遗传算法优化各机械臂杆长的 节能方法。Yu 等<sup>[5]</sup>提出一种基于弹性弯曲梁和驱动重物旋转的跳跃机器人,建立能够描述机器人基本运动 原理的最小能耗模型,通过优化重物质量和弹性弯曲梁的结构参数,使机器人在跳跃过程中能耗最低。Seok 等<sup>[6]</sup>介绍了高效腿式机器人的设计原理,分析了3种主要能量损失机制,通过采用高转矩密度电机,降低机 械传输阻抗和机械腿的转动惯量,可以最大限度地减少损耗。

另一部分学者从优化控制参数方面,对提高机器人能量利用率展开了研究。Norsahperi等<sup>[7]</sup>提出了一种改进的最优积分滑模控制方法,通过仿真验证了该方法能够在保证机器人性能的情况下,显著降低机器人的抖振和能耗。Koivumki等<sup>[8]</sup>提出一种高能效、高精度的非线性液压机器人闭环控制器,为系统执行器设计了一种基于子系统动力学的模块化控制器,实验证明与采用传统运动跟踪控制器相比能够显著降低能耗。 Zhang 等<sup>[9]</sup>提出了一种基于数据驱动的能耗优化方法,利用遗传算法对可调参数进行优化,使机器人能耗最小化。Meike 等<sup>[10]</sup>提出了一种以最小机器人空载时间和电机制动时间为优化目标的能耗优化方法,对机器人空载运动轨迹和电机制动控制程序进行修改来降低能耗。

综上所述,不难看出结构参数和控制参数对机器人能耗均有影响,但现有研究都是对结构参数和控制参 数单独进行设计优化。单独结构参数优化时,在机器人结构尺寸确定后,并没有对同样会影响机器人能耗的 控制参数进行优化。单独控制参数优化时,提高了机器人能效,但并不能保证原有的结构使机器人能量效率 达到最高。由此可见,为使换电机器人举升系统节能设计达到最优,应将结构与控制参数集成优化。因此, 笔者以换电机器人举升过程能耗和控制精度为优化目标,建立了换电机器人举升系统结构参数与控制参数 的集成优化模型,并通过样机实验验证了优化结果的可靠性。

## 1 结构设计及参数初步匹配

## 1.1 举升系统结构设计

换电机器人举升系统如图 1 所示,由交流伺服电机、减速齿轮、丝杠螺母机构、摇杆滑块机构及电池托盘 组成。举升过程如下,交流伺服电机通过 1 对齿轮(1,2)和联轴器 3 带动丝杠 4 旋转,进而驱动滑块 5 沿导 轨作直线运动,滑块带动连杆(6,7,8)作平面运动,连杆 7 末端限制在电池托盘 9 的水平槽孔内,连杆 7 末端 的竖直分运动完成电池托盘的举升。图 1 以 A<sub>0</sub>为原点,A<sub>0</sub>-O 为 x 轴正方向,垂直于 A<sub>0</sub>-O 向上为 y 轴正方 向建立坐标系。



Fig. 1 Structure diagram of the lifting system of the battery swapping robot

## 1.2 结构参数初步匹配

换电机器人举升系统需要符合电动汽车换电模式需求,部分设计参数如表1所示。

换电机器人举升系统设计参数

第46卷

Table 1 Design parameters of the battery swap robot lifting system						
举升高度/mm	举升电池重量/kg	举升时间/s				
220	80	10				

表 1

换电机器人举升系统需要举升的电池包质量为 80 kg,选用一款 400 W~24 V 的永磁交流伺服电机。 根据举升时间、电机转速、负载质量,选用公称直径 12 mm,导程 10 mm 的丝杠,齿轮减速比定为 1.2:1.0。 根据设计举升高度  $h \ge 220$  mm,连杆  $l_1$ , $l_2$ , $l_3$ 尺寸分别定为 110、180、130 mm。综上所述,换电机器人举升 系统参数初步匹配结果如表 2 所示。

 
 Table 2
 Preliminary matching parameters of the lifting system
 额定功率/ 最高转速/ 公称直径/ 导程/ 模数/ 齿数--齿数--1,1 l3/  $l_1/$ W  $(\mathbf{r} \cdot \min^{-1})$ mm mm mm 齿轮1 齿轮 2 mm mm mm 400 3 000 2 25 30 110 180 12 10 130

表 2 举升系统初步匹配参数

## 2 控制器设计及能耗建模

#### 2.1 滑模控制器设计

伺服控制系统直接影响换电机器人举升系统的动态特性、举升精度和响应性能。笔者设计了一种伺服 控制系统位置滑模控制器如图 2 所示,输入为期望角位移与实际角位移之差,控制电池托盘向着消除偏差的 方向运动,保障系统的动态性能和跟踪精度。伺服系统中滑模控制器的参数对控制性能有着重要影响,如果 控制器参数改变,伺服系统的响应特性和跟踪精度会随之改变,影响到换电机器人举升系统的能耗。



#### 图 2 举升系统角位移控制结构框图



不考虑电机、丝杠、滑块、连杆等机械部件的弹性变形,举升系统的状态方程为

$$J_{\mathbf{e}}\ddot{\theta}_{\mathbf{m}}(t) + B_{\mathbf{v}}\dot{\theta}_{\mathbf{m}}(t) = u(t) - T_{\mathbf{L}}, \qquad (1)$$

式中: $J_{e}$ 为举升系统各部分等效到电机轴的转动惯量; $B_{v}$ 为等效阻尼系数; $\theta_{m}$ 为伺服电机轴角加速度; $\theta_{m}$ 为伺服电机轴角速度; $T_{L}$ 为负载转矩;u(t)为伺服电机控制转矩。

系统在转动惯量等效前后的总动能相等,因此,

$$J_{e} = \sum m_{i} \left( \frac{v_{i}}{\omega_{e}} \right)^{2} + \sum J_{j} \left( \frac{\omega_{j}}{\omega_{e}} \right)^{2}, \qquad (2)$$

式中: $i=5,9;j=1,2,3,4,6,7,8;v_i$ 为移动部件的速度; $\omega_j$ 为转动部件的角速度; $\omega_e$ 为电机的输出转速; $J_i$ 为举升系统各部件的转动惯量;具体参数如表 3 所示。

该举升系统为单自由度系统,定义伺服电机输出角位移 $\theta_m$ 和负载扭矩 $T_L$ 为系统中的广义坐标和广义

力,忽略摩擦损耗,根据拉格朗日方程建立不含电机部分的动力学方程为

$$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \left( \frac{\partial (T-V)}{\partial \dot{\theta}_{\mathrm{m}}} \right) - \frac{\partial (T-V)}{\partial \theta_{\mathrm{m}}} = T_{\mathrm{L}}, \qquad (3)$$

式中:T 为系统动能;V 为势函数。

图 2 中齿轮 1、齿轮 2、联轴器、丝杠和滑块均只有动能做功,系统中动能 T 为

$$T = \sum_{i=1}^{9} \frac{1}{2} \left[ m_i v_i^2 + J_i \left( \dot{\theta}_i \right)^2 \right] + \sum_{i=3}^{9} \frac{1}{2} \left[ m_i v_i^2 + J_i \left( \dot{\theta}_i \right)^2 \right] .$$
(4)

以O点为重力势零势位,系统中势函数V为

$$V = \sum_{i=6}^{9} m_i g y_i \,. \tag{5}$$

分析可得,负载力矩 T<sub>L</sub>为

$$T_{L} = \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \left( \frac{\partial (T-V)}{\partial \dot{\theta}_{\mathrm{m}}} \right) - \frac{\partial (T-V)}{\partial \theta_{\mathrm{m}}} =$$

$$\sum_{i=3}^{9} \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \frac{\partial}{\partial \dot{\theta}_{\mathrm{m}}} 2 \left( \frac{1}{2} m_{i} v_{i}^{2} + \frac{1}{2} J_{i} \left( \dot{\theta}_{i} \right)^{2} - m_{i} g y_{i} \right) - \sum_{i=3}^{9} \frac{\partial}{\partial \theta_{\mathrm{m}}} 2 \left( \frac{1}{2} m_{i} v_{i}^{2} + \frac{1}{2} J_{i} \left( \dot{\theta}_{i} \right)^{2} - m_{i} g y_{i} \right) +$$

$$\sum_{i=1}^{2} \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \frac{\partial}{\partial \dot{\theta}_{\mathrm{m}}} \left( \frac{1}{2} m_{i} v_{i}^{2} + \frac{1}{2} J_{i} \left( \dot{\theta}_{i} \right)^{2} \right) - \sum_{i=1}^{2} \frac{\partial}{\partial \theta_{\mathrm{m}}} \left( \frac{1}{2} m_{i} v_{i}^{2} + \frac{1}{2} J_{i} \left( \dot{\theta}_{i} \right)^{2} \right) , \qquad (6)$$

式中: $m_i$ , $v_i$ , $J_i$ , $y_i$ 分别为举升系统各组成部分的质量、质心速度、转动惯量、质心 y 坐标;其表达式如表 3 所示。

		-	_		
构件名称	质量	质心坐标 x	质心坐标 y	质心速度	转动惯量
齿轮1	$m_1 = \frac{\pi \rho_1 b_1 m_n^2 Z_1^2}{4}$	不变	不变	静止	$J_{1} = \frac{m_{1}m_{n}^{2}Z_{1}^{2}}{8}$
齿轮 2	$m_2 = \frac{\pi \rho_2 b_2 m_n^2 Z_2^2}{4}$	不变	不变	静止	$J_{2} = \frac{m_{2}m_{n}^{2}Z_{2}^{2}}{8}$
联轴器	<i>m</i> <sub>3</sub>	不变	不变	静止	$J$ $_{ m 3}$
丝杠	$m_4$	不变	不变	静止	$J_4 = \frac{m_4 d_s^2}{8}$
滑块	$m_{5}$	$x_{5}$	$y_5 = 0$	$\dot{x}_{5}$	$J$ $_{5}$
连杆 AB 段	$m_6 = \rho_3 l_1 s_1$	$x_{6} = x_{5} + \frac{1}{2} l_{1} \cos \theta_{1}$	$y_6 = \frac{l_1 \sin \theta_1}{2}$	$\sqrt{\dot{x}_6^2+\dot{y}_6^2}$	$J_{6} = \frac{m_{6} l_{1}^{2}}{12}$
连杆 BC 段	$m_7 = \rho_3 l_2 s_2$	$x_7 = x_5 + l_1 \cos\theta_1 + \frac{1}{2} l_2 \cos\left(\beta + \theta_1 - \pi\right)$	$\frac{y_7 = l_1 \sin\theta_1 + l_2 \sin(\beta + \theta_1 - \pi)}{2}$	$\sqrt{\dot{x}_7^2+\dot{y}_7^2}$	$J_7 = \frac{m_7 l_2^2}{12}$
摇杆 OB	$m_8 = \rho_3 l_3 s_3$	$x_8 = l_0 - \frac{1}{2} l_3 \cos\theta_2$	$y_8 = \frac{l_3 \sin \theta_2}{2}$	$\sqrt{\dot{x}_8^2+\dot{y}_8^2}$	$J_{8} = \frac{m_{8} l_{3}^{2}}{3}$
电池及托盘载荷	б <i>т</i> <sub>9</sub>	不变	$y_{9} = l_{1}\sin\theta_{1} + l_{2}\sin(\beta + \theta_{1} - \pi)$	У 9	J 9

表 3 举升机构中各组成部分的质量、质心参数、转动惯量 Table 3 Parameters of each component in the lifting mechanism

表中: $b_1 \pi b_2$ 为齿轮1、2的齿宽; $m_n$ 为齿轮1、2的模数; $d_s$ 为丝杠直径; $\rho$ 为各部件的密度;l为各部件的 长度;s为各部件的横截面积, 且 $s_1 = s_2 = s_3 = 300 \text{ mm}^2$ 。根据加工经验, $\beta$ 取 120°。ABC 段连杆的参数由 AB 段、BC 段连杆计算得出,其质量、质心坐标、质心速度、转动惯量分别计算如下:

$$m_{67} = \rho_3 l_1 s_1 + \rho_3 l_2 s_2, \tag{7}$$

$$x_{67} = \frac{x_6 m_6 + x_7 m_7}{m_6 + m_7} = \frac{\left(x_5 + \frac{1}{2} l_1 \cos\theta_1\right) \rho_3 l_1 s_1 + \left(x_5 + l_1 \cos\theta_1 + \frac{1}{2} l_2 \cos\left(\beta + \theta_1 - \pi\right)\right) \rho_3 l_2 s_2}{\rho_3 l_1 s_1 + \rho_3 l_2 s_2}, \quad (8)$$

$$y_{67} = \frac{y_6 m_6 + y_7 m_7}{m_6 + m_7} = \frac{\left(\frac{l_1 \sin\theta_1}{2}\right) \rho_3 l_1 s_1 + \left(l_1 \sin\theta_1 + \frac{l_2 \sin(\beta + \theta_1 - \pi)}{2}\right) \rho_3 l_2 s_2}{\rho_3 l_1 s_1 + \rho_3 l_2 s_2},$$
(9)

$$v_{67} = \sqrt{\dot{x}_{6}^{2} + \dot{y}_{6}^{2} + \dot{x}_{7}^{2} + \dot{y}_{7}^{2} + 2\sqrt{\dot{x}_{6}^{2} + \dot{y}_{6}^{2}}\sqrt{\dot{x}_{7}^{2} + \dot{y}_{7}^{2}}\cos(\pi - \beta)}, \qquad (10)$$

$$J_{67} = \frac{m_6 l_1^2}{12} + m_6 \left( \sqrt{(x_{67} - x_6)^2 + (y_{67} - y_6)^2} \right)^2 + \frac{m_7 l_2^2}{12} + m_7 \left( \sqrt{(x_{67} - x_7)^2 + (y_{67} - y_7)^2} \right)^2$$
(11)

通过式(1)可得到伺服电机轴的角加速度:

$$\ddot{\theta}_{\mathrm{m}}(t) = \frac{1}{J_{\mathrm{e}}} \left( u(t) - B_{\mathrm{v}} \dot{\theta}_{\mathrm{m}}(t) - T_{\mathrm{L}} \right) \,. \tag{12}$$

根据系统结构分析,取目标值和实际反馈值的偏差量为控制变量<sup>[11]</sup>,定义举升系统的位置跟踪误差及 其导数为

$$\begin{cases} e = \theta_{\rm r}(t) - \theta_{\rm m}(t), \\ \dot{e} = \dot{\theta}_{\rm r}(t) - \dot{\theta}_{\rm m}(t). \end{cases}$$
(13)

式中:θ<sub>r</sub>为交流伺服电机期望角位移;θ<sub>m</sub>为交流伺服电机实际角位移。

线性滑模面对系统稳定性强,定义滑模变结构中滑模面[12]为

$$S(t) = \lambda e + \dot{e}, \qquad (14)$$

式中:λ 为控制参数。

对式(14)进行求导,得到其和指数趋近律之间的关联关系为

$$\dot{S}(t) = \lambda \dot{e} + \ddot{e} = -\lambda \dot{\theta}_{\mathrm{m}}(t) - \ddot{\theta}_{\mathrm{m}}(t) = -\lambda \dot{\theta}_{\mathrm{m}}(t) - \left(u(t) - B_{\mathrm{v}}\dot{\theta}_{\mathrm{m}}(t) - T_{L}\right) / J_{\mathrm{e}} \,. \tag{15}$$

采用指数趋近律进行滑模控制器的设计,其表达式为

$$\dot{S}(t) = -\varepsilon \operatorname{sgn}(S(t)) - kS(t), \qquad (16)$$

式中: ε 和 k 均为控制参数。

结合式(15)和式(16),得到滑模控制器的控制律表达式为

$$\iota(t) = J_{e} \left( \varepsilon \operatorname{sgn}(S(t)) + kS(t) - \lambda \dot{\theta}_{m}(t) \right) + B_{v} \dot{\theta}_{m}(t) + T_{L} \,.$$
(17)

滑模控制器的符号函数会造成系统抖动问题,利用饱和函数 sat(S(t))代替符号函数 sgn(S(t)),能够 有效降低控制律的抖动现象,饱和函数的表达式<sup>[13]</sup>为

$$\operatorname{sat}(S(t)) = \begin{cases} \operatorname{sgn}(S(t)) | S(t) | \ge \varphi, \\ \frac{S(t)}{\varphi} | S(t) | < \varphi, \end{cases}$$
(18)

式中,φ为正常数。

用式(18)代替式(17)中的符号函数,可得电机角位移滑模控制律的表达式为

$$u(t) = J_{e} (\lambda \dot{e} + \varepsilon \operatorname{sat}(S(t)) + kS(t)) - B_{v} \dot{e} + T_{Lo}$$
<sup>(19)</sup>

将角位移稳态误差 ess作为评价电机角位移响应性能优劣的指标,稳态误差表达式为

$$e_{ss} = \frac{|\theta_{r1} - \theta_1| + |\theta_{ri} - \theta_i| + \dots + |\theta_{rn} - \theta_n|}{n}, \qquad (20)$$

式中:*e*<sub>ss</sub>为伺服电机角位移稳态误差;θ<sub>i</sub>为第*i*个采样时刻的伺服电机角位移值;θ<sub>ri</sub>为*i*个采样时刻点期望的伺服电机角位移值;n 为采样时刻点的总数量。

## 2.2 举升系统能耗建模

换电机器人举升系统主要通过丝杠螺母机构和摇杆滑块机构将电机的旋转运动转换为电池在竖直方向

的升降,其结构参数对系统的能耗以及举升过程的动力学和运动学性能影响较大,控制参数直接影响举升时间和速度。建立举升系统的功率流方程为

$$P_{\text{m-in}} = P_{\text{m-out}} + P_{\text{loss}} = \frac{P_{\text{m-out}}}{\eta}, \qquad (21)$$

式中: $P_{\text{m-out}}$ 为举升伺服电机的输出功率; $P_{\text{loss}}$ 为电机的损耗功率; $\eta$ 为伺服电机效率。

伺服电机输出功率与其输出轴角速度和转矩密切相关。伺服电机系统状态方程为[14]:

$$J_{\rm e}\ddot{\theta}_{\rm m} + B_{\rm v}\dot{\theta}_{\rm m} = T_{\rm m} - T_L, \qquad (22)$$

式中: $J_{\circ}$ 为举升系统各部分等效转动惯量; $B_{\circ}$ 表示为等效阻尼系数; $T_{m}$ 为伺服电机轴的输出转矩; $\theta_{m}$ 为伺服 电机轴的角速度。

根据式(12)与式(22),可得到伺服电机输出功率为

$$P_{\text{m-out}} = T_{\text{m}}\dot{\theta}_{\text{m}} = J_{e}\ddot{\theta}_{\text{m}} + \left(\sum_{i=3}^{9} \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \frac{\partial}{\partial \dot{\theta}_{\text{m}}} (m_{i}v_{i}^{2} + J_{i}(\dot{\theta}_{i})^{2} - 2m_{i}gy_{i}) - \sum_{i=1}^{2} \frac{\partial}{\partial \theta_{\text{m}}} \left(\frac{1}{2}m_{i}v_{i}^{2} + \frac{1}{2}J_{i}(\dot{\theta}_{i})^{2}\right) + B_{v}\dot{\theta}_{\text{m}} + \sum_{i=1}^{2} \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} \frac{\partial}{\partial \dot{\theta}_{\text{m}}} \left(\frac{1}{2}m_{i}v_{i}^{2} + \frac{1}{2}J_{i}(\dot{\theta}_{i})^{2}\right) - \sum_{i=3}^{9} \frac{\partial}{\partial \theta_{\text{m}}} 2\left(\frac{1}{2}m_{i}v_{i}^{2} + \frac{1}{2}J_{i}(\dot{\theta}_{i})^{2} - m_{i}gy_{i}\right)\right) \dot{\theta}_{\text{m}}, \quad (23)$$

换电机器人举升系统举升过程的能耗可以表示为举升电机输入功率对时间的积分,举升电机输入功率 表示为举升电机输出功率与主轴电机效率的比值,可得举升过程能耗为

$$E = \int_{0}^{t} P_{\text{m-in}} dt = \int_{0}^{t} \frac{P_{\text{m-out}}}{\eta} dt \,.$$
(24)

## 3 结构及控制参数集成优化模型

### 3.1 优化模型的建立

3.1.1 优化变量

举升系统中齿轮减速比 i,丝杠导程  $P_h$ ,连杆长度  $l_1$ , $l_2$ , $l_3$ 等结构参数的变化会影响举升系统的动力学 关系和运动学关系,滑模控制参数  $\varepsilon$ , $\lambda$  和 k 会影响举升系统角位移稳态误差和举升时间以及电机角速度,影 响换电机器人能耗。优化变量 X 表示为

$$X = [i, P_h, l_1, l_2, l_3, \varepsilon, \lambda, k]$$
<sup>(25)</sup>

3.1.2 优化目标

在提升换电机器人续航能力的同时须满足其举升系统控制精度,以举升系统举升电池过程中的能耗 E 和举升电机的角位移稳态误差 e<sub>ss</sub>为优化目标。

3.1.3 约束条件

换电机器人举升系统参数选择,需要满足尺寸约束、控制约束和举升性能要求约束,优化变量必须满足 以下约束条件。

1) 1<*i*≤2,*i*∈ {34/21,33/22,32/23,31/24,30/25},换电机器人高度限制了1对减速齿轮的中心距,齿轮减速比取上述比值。

2) 5≤P<sub>h</sub>≤12,P<sub>h</sub> ∈ {5,6,8,10,12},推荐导程范围,滚珠丝杠公称直径取 12 mm。

3)  $90 \leq l_1 \leq 130, 180 \leq l_2 \leq 220, 140 \leq l_3 \leq 170$ .

4)  $\varepsilon_{\min} \leqslant \varepsilon \leqslant \varepsilon_{\max}, \lambda_{\min} \leqslant \lambda \leqslant \lambda_{\max}, k_{\min} \leqslant k \leqslant k_{\max}$ 

5)  $l_1 + l_2 \sin\left(\beta - \frac{\pi}{2}\right) \ge 220$ ,为保证举升机构的举升高度达到要求,当连杆 AB 竖直时,连杆 AB 段和 BC

段的长度应大于等于换电机器人所需的举升高度。

6) t<sub>r</sub>≤10,系统上升时间允许范围。

基于上述分析,电动汽车换电机器人举升系统节能性集成优化模型为

 $\min f(i, P_{\rm h}, l_1, l_2, l_3, \varepsilon, \lambda, k) = \min(E, e_{\rm ss}),$ 

 $\begin{cases} 1 < i \leq 2, i \in \{34/21, \dots, 30/25\}, \\ 5 \leq P_{h} \leq 12, P_{h} \in \{5, 6, 8, 10, 12\}, \\ 90 \leq l_{1} \leq 130, \\ 180 \leq l_{2} \leq 220, \\ 140 \leq l_{3} \leq 180, \\ \epsilon_{\min} \leq \epsilon \leq \epsilon_{\max}, \\ \lambda_{\min} \leq \lambda \leq \lambda_{\max}, \\ k_{\min} \leq k \leq k_{\max}, \\ l_{1} + l_{2} \sin\left(\beta - \frac{\pi}{2}\right) \geq 220, \\ l_{\tau} \leq 10_{e} \end{cases}$  (26)

#### 3.2 基于量子粒子群算法的优化模型求解

经典的粒子群算法<sup>[15]</sup>(PSO)具有操作简单、容易实现、准确度高等优点,但容易陷入局部最优。受启发 于量子行为与人类智能行为的相似性,Sun 等<sup>[16-17]</sup>提出了量子粒子群算法(QPSO,quantum-behaved particle swarm optimization)以改善粒子群算法的不足。在量子粒子群算法中,用波函数来描述粒子搜索状态,粒子 呈现一种类似于量子空间内的束缚状态,且能以一定概率出现在解空间的任意位置,以实现对整个解空间的 搜索。其优化流程如图 3 所示。





Fig. 3 Flow chart of quantum particle swarm optimization

结合换电机器人举升系统参数匹配过程,QPSO 算法的关键步骤如下:

1)初始化算法参数设置及生成初始解。设置最大迭代次数为 $T_{max}$ ,粒子的个数为N,收缩-扩张系数  $\beta_1$ ,将初步匹配的举升系统参数作为初始解: $X_0 = [i, P_h, l_1, l_2, l_3, \epsilon, \lambda, k]$ ,根据 $X_0$ 随机生成N个粒子的种群。

2)计算各粒子适应度值。调用 Simulink 仿真模型,将结构参数和控制参数带入角位移响应仿真模型, 得到电机的角位移和角速度,再计算举升过程能耗 E 及角位移稳态误差 e<sub>ss</sub>。

3)更新粒子位置。根据公式(39)对每组粒子进行更新:

$$\begin{cases} X_{i}^{t+1} = P_{i}^{t} \pm \beta_{1} \mid m_{\text{best}}^{t} - X_{i}^{t} \mid \ln \frac{1}{u}, \\ P_{i}^{t} = \varphi_{0} P_{\text{best},i}^{t} + (1 - \varphi_{0}) G_{\text{best}}^{t}. \end{cases}$$
(27)

式中: $X_i^{t}$ , $X_i^{t+1}$ 为第t和t+1次迭代中的第i个粒子, $P_i^{t}$ 为第t次迭代中第i个粒子的势场位置吸引点;  $\beta_1$ 为收缩-扩张系数; $m_{best}^{t}$ 为第t次迭代过程中所有粒子的局部最优位置的平均值;u为服从{0,1}均匀分布的随机数; $\varphi_0$ 为 0~1之间的随机数; $P_{best,i}^{t}$ 为第t次迭代中第i个粒子的局部最优位置; $G_{best}^{t}$ 为第t次迭代中 所有粒子的全局最优位置。

4)重新计算更新后的粒子适应度值,即计算举升过程能耗 E 及角位移稳态误差 esso

5)算法终止。当迭代次数满足循环条件,输出 Pareto 解集,否则返回步骤 3)。

## 4 优化结果分析与样机实验

### 4.1 优化结果与对比分析

基于换电机器人举升系统初步匹配参数进行对比优化,采用 Matlab 编程,初始种群设置为 50,最大迭代 次数为 200,收缩-扩张系数为 $\beta = \beta_1 - (\beta_1 - \beta_2) \frac{t}{N}$ ,取 $\beta_1 = 1.0$ , $\beta_2 = 0.5$ ,得到表 4 中的结果。共设 4 组参数进行对比:第 1 组为初步匹配的结构参数和控制参数;第 2 组是在第 1 组的基础上,保持结构参数不变,优化控制参数;第 3 组是在第 1 组的基础上,保持控制参数不变,优化结构参数;第 4 组是同时针对结构参数和控制参数进行集成优化,结果如表 4 所示。

优化方案	i	$P_{ m h}$ /mm	$l_1$ /mm	$l_2$ /mm	$l_3$ /mm	ε	λ	k	能耗 /J	稳态误差/ rad
初步匹配	1.50	10	110	180	130	4 000	0.30	1.00	142.00	1.190 9
控制参数优化	1.50	10	110	180	130	15 116	0.16	2.41	139.62	0.329 6
结构参数优化	1.29	12	116	207	142	4 000	0.30	1.00	130.97	0.588 1
集成优化	1.20	12	112	219	167	3 959	0.22	1.59	126.48	0.551 6

表 4 优化结果 Table 4 Optimization results

可以看出,单独优化控制参数时,虽然能够大幅度降低角位移稳态误差,但是举升系统的能耗仅降低了 1.60%。单独优化结构参数时,举升系统的能耗降低了 7.77%,角位移稳态误差降低了 50.62%。结构和控 制参数集成优化时,能够在降低角位移稳态误差的同时,大幅度降低举升系统能耗,与单独进行结构参数相 比,举升系统能耗降低了 3.43%,角位移稳态误差降低了 6.21%;与初步匹配参数相比,举升系统能耗降低了 10.93%,角位移稳态误差降低了 53.68%。综上所述,结构和控制参数集成优化相比于单独优化结构参数和 控制参数,能够在保证机器人举升系统的动力学性能的前提下,使举升系统能耗最低。 由图 4 可知,结构和控制参数集成优化后的功率曲线上升更快,收敛最快。这是因为结构参数和控制参数会影响举升系统的期望角位移和负载力矩。由图 5~图 7 和表 4 可知,虽然集成优化后的负载力矩大于单独优化的负载力矩,但是集成优化后角速度和角加速度小于单独优化,且收敛最快,所以集成优化后的功率曲线上升更快,收敛最快,能耗最低。



由图 8 和图 9 可知,结构和控制参数集成优化后的角位移稳态误差小于优化前,响应速度最快;单独优 化控制参数的稳态误差最小。这是由于举升系统等效转动惯量与结构参数中的传动比 *i* 和连杆长度 *l*<sub>1</sub>,*l*<sub>2</sub>, *l*<sub>3</sub>有关,系统等效转动惯量增大会导致换电机器人在举升电池时惯性增大产生颤动,在优化结构参数时会改 变举升系统等效转动惯量,优化系统的稳态误差;而优化控制参数能够直接影响举升系统精度,对举升系统 的稳态误差影响最大。



分析可知,结构参数对换电机器人举升系统能耗影响较大,控制参数对换电机器人举升系统稳态误差影 响较大,结构参数与控制参数集成优化能够在保证机器人举升系统精度的前提下有效降低换电机器人举升 能耗。

## 4.2 样机实验

为验证优化结果的可靠性,根据集成优化的参数加工1台换电机器人,搭建实验平台,实验现场如图10 所示。实验中将80kg的电动汽车动力锂电池包举升220mm,测量举升过程的能耗和稳态误差。其中,功 率信号采用 HIOKI 公司生产的日置功率测量仪进行采集,对时间积分得到换电机器人举升过程的能耗;另 外,通过举升伺服电机的编码器测量得到举升过程的实际角位移,与期望角位移作差获得稳态误差。将实验 测得的能耗和角位移稳态误差与仿真数据进行对比,结果如图11和表5所示。



图 10 换电机器人举升系统实验现场 Fig.10 The experimental site of the battery-changing robot lifting system



图 11 实验数据与仿真数据对比

Fig. 11 Comparison of experimental data and simulation data

#### 表 5 仿真与实验结果对比

Table 5 Comparison of simulation and experimental results

结果	能耗 E/J	角位移稳态误差 $e_{ss}/rad$
仿真结果	126.48	0.551 6
实验结果	136.32	0.598 4
误差率/%	7.78	8.48

由表 5 可知,实验能耗为 136.32 J,仿真偏差仅为 7.78%;实验角位移稳态误差为 0.598 4 rad,仿真值偏差仅为 8.48%,说明笔者建立的能耗模型和仿真结果有较高的可靠性。

## 5 结 论

基于电动汽车换电模式,设计了一种电动汽车动力锂电池举升系统,利用拉格朗日方程推导出换电机器人举升系统动力学方程,设计了滑模变结构控制器。构建举升系统举升过程的能耗模型,以举升系统能耗和系统角位移稳态误差为评价指标,建立了电机角位移响应性能仿真模型。

2)建立了以举升系统能耗最小和角位移稳态误差最小为目标的优化模型,利用多目标量子粒子群优化 算法求解,结果表明,结构与控制参数集成优化与单独进行结构参数优化和控制参数优化相比,能够在保证 机器人举升系统动力学性能的同时,达到举升系统能耗最低。

3)笔者在进行换电机器人节能优化时,仅对换电机器人的举升系统进行了节能优化设计,综合考虑换电机器人行走系统能耗开展节能优化设计,将是下一步的研究重点。

## 参考文献:

[1]万钢.新时代推进我国新能源汽车发展的新思考[J].汽车工程学报,2018,8(4):235-238.

Wan G. New thoughts on promoting the development of China's new energy vehicles in the new era[J]. Chinese Journal of Automotive Engineering, 2018, 8(4): 235-238.(in Chinese)

- [2] Sun B, Sun X, Tsang D H K, et al. Optimal battery purchasing and charging strategy at electric vehicle battery swap stations[J]. European Journal of Operational Research, 2019, 279(2): 524-539.
- [3]杨军宏,冯勇,尚建忠,等. 摆盘式液压关节的结构设计与节能控制[J]. 机械工程学报, 2018, 54(20): 180-188. Yang J H, Feng Y, Shang J Z, et al. Structural design and energy saving control of wobble hydraulic joint[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2018, 54(20): 180-188.(in Chinese)

[4] Mostyn V, Huczala D, Moczulski W, et al. Dimensional optimization of the robotic arm to reduce energy consumption[J]. MM

Science Journal, 2020(1): 3745-3753.

- [5] Yu X X, Iida F. Minimalistic models of an energy-efficient vertical-hopping robot[J]. IEEE Transactions on Industrial Electronics, 2014, 61(2): 1053-1062.
- [ 6 ] Seok S, Wang A, Chuah M Y, et al. Design principles for energy-efficient legged locomotion and implementation on the MIT cheetah robot[J]. IEEE/ASME Transactions on Mechatronics, 2015, 20(3): 1117-1129.
- [7] Norsahperi N M H, Danapalasingam K A. An improved optimal integral sliding mode control for uncertain robotic manipulators with reduced tracking error, chattering, and energy consumption [J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2020, 142: 106747.
- [8] Koivumäki J, Zhu W H, Mattila J. Energy-efficient and high-precision control of hydraulic robots[J]. Control Engineering Practice, 2019, 85: 176-193.
- [9] Zhang M Y, Yan J H. A data-driven method for optimizing the energy consumption of industrial robots[J]. Journal of Cleaner Production, 2021, 285: 124862.
- [10] Meike D, Pellicciari M, Berselli G. Energy efficient use of multirobot production lines in the automotive industry: detailed system modeling and optimization [J]. IEEE Transactions on Automation Science and Engineering, 2014, 11 (3): 798-809.
- [11] 韩俊庆,吴爱国,董娜. 基于滑模干扰观测器的机械臂终端滑模控制[J]. 中南大学学报(自然科学版), 2020, 51(10): 2749-2757.

Han J Q, Wu A G, Dong N. Terminal sliding mode control for robotic manipulator based on sliding mode disturbance observer[J]. Journal of Central South University (Science and Technology), 2020, 51(10): 2749-2757.(in Chinese)

[12] 吉鑫浩, 汪成文, 陈帅, 等. 阀控电液位置伺服系统滑模反步控制方法[J]. 中南大学学报(自然科学版), 2020, 51(6): 1518-1525.

Ji X H, Wang C W, Chen S, et al. Sliding mode back-stepping control method for valve-controlled electro-hydraulic position servo system[J]. Journal of Central South University (Science and Technology), 2020, 51(6): 1518-1525. (in Chinese)

- [13] 陈松,夏长高,孙旭.基于滑模变结构理论的车辆主动横向稳定杆控制[J].中国机械工程,2016,27(23):3259-3265. Chen S, Xia C G, Sun X. Control on AARB of vehicle based on sliding mode variable structure theory[J]. China Mechanical Engineering, 2016, 27(23): 3259-3265.(in Chinese)
- [14] Ji Q Q, Li C B, Zhu D G, et al. Structural design optimization of moving component in CNC machine tool for energy saving[J]. Journal of Cleaner Production, 2020, 246: 118976.
- [15] 牛江川, 韩利涛, 李素娟, 等. 基于 PSO-BP 神经网络的盾构刀具配置研究[J]. 机械工程学报, 2018, 54(10): 167-172. Niu J C, Han L T, Li S J, et al. Research on shield cutting tool configuration based on PSO-BP neural network[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2018, 54(10): 167-172.(in Chinese)
- [16] Sun J, Feng B, Xu W B. Particle swarm optimization with particles having quantum behavior[C]// Proceedings of the 2004 Congress on Evolutionary Computation (IEEE Cat. No.04TH8753), June 19-23, 2004, Portland, OR, USA. IEEE, 2004: 325-331.
- [17] Sun J, Xu W B, Feng B. Adaptive parameter control for quantum-behaved particle swarm optimization on individual level[C]// 2005 IEEE International Conference on Systems, Man and Cybernetics, October 12-12, 2005, Waikoloa, HI, USA. IEEE, 2006: 3049-3054.

(编辑 陈移峰)