doi:10.11835/j.issn.1000-582X.2013.12.013

跟踪误差的增量式模型预测控制

汪纪锋1,黄 进2,杨承志2,王 彬2

(1. 重庆邮电大学移通学院 自动化系,重庆 401520; 2. 昆明理工大学 信息工程与自动化学院,昆明 650500)

摘 要:针对一类工业生产过程中实时跟踪问题,本文提出一种增量式模型预测控制算法,其基本思想是在预测模型中根据跟踪误差采用速度响应来建立预测模型,并在预测模型中采用控制量的增量软约束和在线滚动优化方法使其二次性能指标达到最优。理论分析和 Matlab 仿真实验结果表明,该控制算法能获得良好的跟踪性能、平稳的被控对象动态响应以及更强的闭环系统鲁棒性。

关键词:模型预测控制;跟踪误差;增量式;速度响应

中图分类号:TP273

文献标志码:A

文章编号:1000-582X(2013)12-086-06

The predictive control of an incremental model based on tracking error

WANG Jifeng¹, HUANG Jin², YANG Chengzhi², WANG Bin²

(1. Faculty of Automation, College of Mobile Telecommunications,

Chongqing University of Posts and Telecommunications, Chongqing 401520, China;

2. Faculty of Information Engineering and Automation, Kunming University of Science and Technology, Kunming 650500, China)

Abstract: An algorithm of incremental model predictive control is proposed to solve a class of industrial production process real-time tracking problems. The basic idea is to establish a predictive model by adopting speed response on the basis of tracking error, and realize the optimization of the second time performance by using the soft constraint of the increment of control quantity and the online rolling optimization method. The theoretical analysis and Matlab simulation results show that the control algorithm can obtain good tracking performance, smooth dynamic response of the controlled object and strong robustness of the closed-loop system.

Key words: model predictive control; tracking error; incremental; speed response

模型预测控制[1-2] (model predictive control, MPC),又称为滚动时域控制(moving horizon control, MHC)或后退时域控制(receding horizon control, RHC),是近年来被广泛讨论的一种控制策

略,它是一种基于预测模型的闭环优化控制策略,通常采用在线反复优化计算并滚动实施控制作用和模型误差反馈校正^[3],并具有控制效果好、鲁棒性强,对模型精确性要求不高的优点^[4]。因此在石油、化

收稿日期:2013-03-04

基金项目:国家自然科学基金资助项目(61263017);云南省自然科学基金资助项目(2011FZ060)

作者简介:汪纪锋(1944-),男,重庆邮电大学教授,主要从事控制理论及应用、智能预测控制;(Tel)15096664373;

(E-mail) wangjf@cqupt. edu. cn $_{\circ}$

工、冶金、机械等工业过程控制领域具有广泛的应用前景^[5-6],特别地,模型预测控制在汽车行业有着较为广泛的运用^[7-8]。针对以上各个行业的应用,以一类工业生产过程中实时跟踪问题,并将其这类问题具体化后,以地面导弹跟踪目标飞行器为研究背景,提出了一套基于跟踪误差的增量式模型预测控制算法。

模型预测控制最为常见的有模型算法控制 (model algorithmic control, MAC)[9] 和动态矩阵控 制(dynamic matrix control, DMC)[10-11]。通常对于 MAC 采用脉冲响应模型进行研究,而对于 DMC 则 采用阶跃响应模型进行研究,二者均为非参数模型 预测控制,且都是在时域内由系统输出误差的平方 和以及输入控制信号增量的平方和的加权系数构成 优化性能指标函数。这类算法的特点是:采用增量 式预测模型,选择适当的加权系数以及预测时域来 保证闭环系统的稳定性,并在性能指标函数中对输 入信号增量进行加权来消除系统的稳态误差。但 是,传统的非参数模型预测控制研究是建立在较低 阶的线性近似模型基础之上,而对于具有非线性、高 阶次和强干扰的复杂工业对象,这种方法则很难达 到令人满意的控制效果。为此,有学者提出把原有 的模型算法控制中在指标函数中引入微分项,用以 获得更好的动态性能[12-13];还有学者提出同时对模 型算法控制和动态矩阵控制进行改进,用以减小内 模截断误差,获得更好的动态性能[14-17],也有学者提 出在模型预测控制中,引入动态输出反馈,用来辅助 优化[18] 等。

显然,目前的研究,都是建立在脉冲响应模型和 阶跃响应模型之上,即都采用了输出模型与预测模型的误差信号的增量式的模型预测控制,用以改善控制系统的动态性能,但是对于一类工业生产过程中实时跟踪问题,例如地面导弹跟踪目标飞行器等这类问题,原有的模型预测算法或者改进算法就无法满足系统的动态性能要求。汪纪锋老师提出了在DMC 优化性能指标函数中的跟踪误差项,在指标函数中引入跟踪误差的微分项,可以使得对象动态响应更加平稳,闭环系统的鲁棒性更强[12]。于此,在分析 DMC 基础上,针对工业生产过程中实时跟踪问题,笔者提出了一种基于跟踪误差的增量式模型预测控制(error Incremental model predictive control, EI-MPC)算法,将它应用到地面导弹跟踪目标飞行器系统中,它采用速度信号作为预测模型,以使得被控对象在匀加速过程中,更好的满足动态性能,且闭环鲁棒性更好;同时在建立预测模型之后,笔者利用滚动优化方法优化性能指标,且在速度信号预测模型中,采用跟踪误差增量的加权平均值,用以更好的消除稳态误差,满足系统的稳态性能。通过理论推导和计算机仿真结果表明该算法具有更好的控制品质。

1 跟踪误差的增量式模型预测控制算法

1.1 预测模型

地面导弹跟踪目标飞行器系统中,若令 a_i ($i=1,2,\cdots,N$) 为被控对象的速度响应采样的纵坐标值,且有 $\lim_{i\to\infty}a_i=a_s$ ($s=N+1,N+2,\cdots,D$),即当 i>N 时, a_i 已经进入稳态,即可认为 a_s 为响应曲线的稳态值,则速度响应的纵坐标值 a_i 和 a_s ,即为该对象速度响应的非参数预测模型。N 和 D 称为模型时域长度,如图 1 所示。

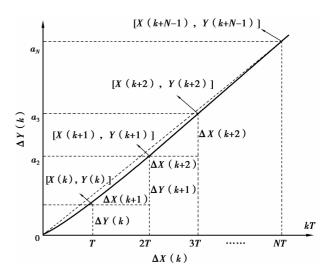


图 1 速度响应曲线

根据线性系统的比例和叠加性质,利用速度响应预测模型和给定的输入控制增量,可以预测系统未来时刻的输出值。其中,控制输入X 和Y 为计算机在kT 时刻的对输入信号模型采样的横坐标值和纵坐标值,控制输入增量 ΔX 与 ΔY 为计算机在kT 时刻和(k-1)T 时刻对输入信号模型的横坐标增量值,输入信号模型即为以上所述的

被控对象的速度响应的非参数预测模型。确定在 K 时刻起的 m 个时刻控制增量是: $\left[\Delta x_{(k)}, \Delta y_{(k)}\right]$, $\left[\Delta x_{(k+1)}, \Delta y_{(k+1)}\right]$, \cdots , $\left[\Delta x_{(k+M-1)}, \Delta y_{(k+M-1)}\right]$, 若在 k 时刻加一控制增量 $\left[\Delta x_{(k)}, \Delta y_{(k)}\right]$, 则系统在未来 N 个时刻的模型输出值为

 $y_{pm(k+i/k)} = y_{po(k+i/k)} + a_i \sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2}$, (1) 式(1)中, $y_{pm(k+i/k)}$ ($i=1,2,\cdots,N$)是未来 N 个时刻模型输出的预测值, $y_{po(k+i/k)}$ ($i=1,2,\cdots,N$)是 k 时刻无控制增量时,N 个未来时刻输出的初始值,即零输入响应, $\sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2}$ 为 0 时刻到 iT 时刻输入模型在 iT 时间间隔的速度模型增量值。若控制增量在未来 M 个采样间隔连续变化, $[\Delta x_{(k)}, \Delta y_{(k)}]$, $[\Delta x_{(k+1)}, \Delta y_{(k+1)}]$,…, $[\Delta y_{(k+M-1)}, \Delta y_{(k+M-1)}]$,则系统在未来 P 个时刻的模型预测输出值为

$$\mathbf{y}_{pm(k+i/k)} = \mathbf{y}_{po(k+i/k)} + \sum_{j=1}^{M} a_{i-j+1} \sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k+j-1)}^2 + \Delta \mathbf{y}_{(k+j-1)}^2},$$

(2)

式中 $\Delta x_{(k+j-1)} = x_{(k+j-1)} - x_{(k+j-2)}$, $\Delta y_{(k+j-1)} = y_{(k+j-1)} - y_{(k+j-2)}$ 。式(1)也可写成向量形式

$$y_{pm(k)} = y_{po(k)} + A \sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2},$$
 (3)
其中:矩阵 A 为速度随动矩阵,里面的元素是描述系统动态特性的速度响应系数; M 为控制时域长度; P 为优化时域长度,且 $M \leq P \leq N$ 。式中: $y_{pm(k)} = [y_{pm(k+1/k)}, y_{pm(k+2/k)}, \cdots, y_{pm(k+P/k)}]^{\mathrm{T}}, y_{po(k)} = [y_{po(k+1/k)}, y_{po(k+2/k)}, \cdots, y_{po(k+P/k)}]^{\mathrm{T}}$ 和 $\sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2} = [\sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2}, \sqrt{\Delta x_{(k+1)}^2 + \Delta y_{(k+1)}^2}, \cdots, y_{po(k+2/k)}, \cdots, y_{p$

$$egin{aligned} \sqrt{\Delta oldsymbol{x}_{(k+M-1)}^2} + \Delta oldsymbol{y}_{(k+M-1)}^2 \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} \ oldsymbol{eta} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x}_{(k+M-1)}^2 + \Delta oldsymbol{y}_{(k+M-1)}^2 \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} \ oldsymbol{eta} \ oldsymbol{eta} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{y} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{x} \ oldsymbol{y} \ oldsymbol{x} \ oldsymbo$$

式(3)中,跟踪误差的增量式模型预测控制算法的预测模型由两部分组成:第一部分为系统在 k 时刻的输入值,即系统的自由项零输入响应;第二部分为系统在 k 时刻加入输入控制增量的加权平均值,即零状态响应。

1.2 滚动优化

为使预测模型和实际期望输出模型误差达到最小值,设每一时刻 k 开始的 M 个控制增量为 $[\Delta x_{(k)}, \Delta y_{(k)}]$, $[\Delta x_{(k+1)}, \Delta y_{(k+1)}]$, …, $[\Delta x_{(k+M-1)}, \Delta y_{(k+1)}]$

 $\Delta y_{(k+M-1)}$],在其控制的作用下,未来 P 个时刻的输出预测值 $y_{pm(k+1/k)}$, $y_{pm(k+2/k)}$, ..., $y_{pm(k+P/k)}$ 接近实际期望输出值 $y_{r(k+1)}$, $y_{r(k+2)}$, ..., $y_{r(k+P)}$ 的跟踪误差增量式模型预测控制二次型优化性能指标为

$$\mathbf{J}_{(k)} = \sum_{i=1}^{P} q_i \left[\mathbf{y}_{r(k+i)} - \mathbf{y}_{pm(k+i/k)} \right]^2 + \\
\sum_{j=1}^{M} r_j \left[\sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k+j-1)}^2 + \Delta \mathbf{y}_{(k+j-1)}^2} \right]^2, \tag{4}$$

其中, $[\mathbf{y}_{r(k+i)} - \mathbf{y}_{pm(k+i/k)}]$ 为 k+i 时刻的系统跟踪误差。 q_i , r_j $(i=1,2,\cdots P;j=1,2,\cdots,M)$ 分别叫做误差权系数和控制权系数,是对速度控制增量的软约束,其目的是抑制控制量的变化过于激烈。式(4)记为向量形式如下

$$J_{(k)} = \| \mathbf{y}_{r(k)} - \mathbf{y}_{pm(k)} \|_{Q}^{2} + \| \sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k)}^{2} + \Delta \mathbf{y}_{(k)}^{2}} \|_{R}^{2},$$
(5)

式中: $\mathbf{y}_{r(k)} = [y_{r(k+1)}, y_{r(k+2)}, \cdots, y_{r(k+P)}]^{\mathrm{T}}$, 为未来 P 个时刻期望输出向量; $\mathbf{Q} = \mathrm{diag}(q_1, q_2, \cdots, q_p)$ 和 $\mathbf{R} = \mathrm{diag}(r_1, r_2, \cdots, r_M)$ 分别叫做误差权矩阵和控制权矩阵。将预测模型式(3)代入优化性能指标式(5)可以得到

$$J_{(k)} = \| \mathbf{y}_{r(k)} - \mathbf{y}_{po(k)} - \mathbf{A} \sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k)}^{2} + \Delta \mathbf{y}_{(k)}^{2}} \|_{Q}^{2} + \| \sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k)}^{2} + \Delta \mathbf{y}_{(k)}^{2}} \|_{R}^{2}, \qquad (6)$$
根据
$$\begin{cases} \| \mathbf{\alpha} \|_{x}^{2} = \mathbf{\alpha}^{T} \mathbf{x} \mathbf{\alpha}; \\ \frac{\mathrm{d} \mathbf{\alpha}^{T} \mathbf{x} \mathbf{\alpha}}{\mathrm{d} \mathbf{\alpha}} = 2 \mathbf{x} \mathbf{\alpha}, \end{cases}$$

$$\frac{\mathrm{d}\boldsymbol{J}_{(k)}}{\mathrm{d}\sqrt{\Delta\boldsymbol{x}_{(k)}^{2}+\Delta\boldsymbol{y}_{(k)}^{2}}} = -2\boldsymbol{A}^{\mathrm{T}}\boldsymbol{Q}[\boldsymbol{y}_{r(k)}-\boldsymbol{y}_{po(k)}-\boldsymbol{A}\sqrt{\Delta\boldsymbol{x}_{(k)}^{2}+\Delta\boldsymbol{y}_{(k)}^{2}}] + 2\boldsymbol{R}\sqrt{\Delta\boldsymbol{x}_{(k)}^{2}+\Delta\boldsymbol{y}_{(k)}^{2}}, (7)$$

上式代入极值条件
$$\frac{\mathrm{d}\boldsymbol{J}_{(k)}}{\mathrm{d}\sqrt{\Delta\boldsymbol{x}_{(k)}^{2}+\Delta\boldsymbol{y}_{(k)}^{2}}} = 0, 可以$$

求得

$$\Delta \boldsymbol{u}(k) = \sqrt{\Delta \boldsymbol{x}_{(k)}^{2} + \Delta \boldsymbol{y}_{(k)}^{2}} = (\boldsymbol{A}^{\mathsf{T}} \boldsymbol{Q} \boldsymbol{A} + \boldsymbol{R})^{-1} \cdot \mathbf{A}^{\mathsf{T}} \boldsymbol{Q} [\boldsymbol{y}_{r(k)} - \boldsymbol{y}_{po(k)}], \tag{8}$$

由于在 k 时刻, $\mathbf{y}_{r(k)}$, $\mathbf{y}_{po(k)}$ 均为已知,上式给出了 k 时刻起跟踪误差的增量式预测控制算法的控制律 $\sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k)}^2 + \Delta Y_{(k)}^2}$, $\sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k+1)}^2 + \Delta \mathbf{y}_{(k+1)}^2}$, …, $\sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k+M-1)}^2 + \Delta \mathbf{y}_{(k+M-1)}^2}$ 的最优值。现将滚动优化采用闭环控制算式,及时的控制增量为

$$\Delta \boldsymbol{u}(k) = \sqrt{\Delta \boldsymbol{x}_{(k)}^{2} + \Delta \boldsymbol{y}_{(k)}^{2}} = (1,0,0,\cdots,0) \cdot (\boldsymbol{A}^{T}\boldsymbol{Q}\boldsymbol{A} + \boldsymbol{R})^{-1}\boldsymbol{A}^{T}\boldsymbol{Q}[\boldsymbol{y}_{r(k)} - \boldsymbol{y}_{po(k)}], \qquad (9)$$

在上式中令 $\boldsymbol{C}^{T} = (1,0,0,\cdots,0) \cdot \boldsymbol{d}^{T} = \boldsymbol{C}^{T}(\boldsymbol{A}^{T}\boldsymbol{Q}\boldsymbol{A} +$

 \mathbf{R}) $^{-1}\mathbf{A}^{\mathrm{T}}\mathbf{Q}[\mathbf{y}_{r(k)} - \mathbf{y}_{po(k)}] = [d_1, d_2, \cdots, d_p]$ 为本算法控制参数向量,在上式中, \mathbf{Q} , \mathbf{R} , \mathbf{M} 和 P 可以确定,那么 \mathbf{d}^{T} 可以离线计算出来,这样使得 $\sqrt{\Delta \mathbf{x}_{(k)}^2 + \Delta \mathbf{y}_{(k)}^2}$ 的计算方便,大大提高了系统的实时性。

但上式在 k 时刻起,并不是把所有的从该时刻起的 M 个控制增量当作实现的最优解,而只是取其中的及时控制增量 $\sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2}$ 构成实际控制 $\sqrt{x_{(k)}^2 + y_{(k)}^2}$ 作用于对象。到下一个时刻,计算新的 初始预测输出值,考虑到模型失配、不确定干扰因素 等影响,取

$$\mathbf{y}_{po(k)} = \mathbf{S} [\mathbf{y}_{pm(k)} + \mathbf{H} e_{(k+i)}], \qquad (10)$$

其中S为转移矩阵,

$$m{S} = egin{bmatrix} 0 & 1 & & & 0 \ & 0 & 1 & & \ & & \ddots & \ddots & \ & & & 0 & 1 \ 0 & & & & 1 \ \end{pmatrix}_{P imes P}$$

 $y_{pm(k)}$ 是 k 时刻起经过该时刻控制增量 $\sqrt{\Delta x_{(k)}^2 + \Delta y_{(k)}^2}$ 作用后的输出预测值向量。 $e_{(k+i)} = y_{(k+i)} - y_{pm(k+i/k)}$ 是 k+i 时刻的输出误差, $H = [h_1, h_2, \dots, h_p]^T$ 为 P 维校正向量。这样通过反馈校正向量 H 构成了闭环优化,来增强系统的鲁棒性,到下一时刻,重复上述优化的过程。

2 算法仿真

为了说明笔者提出的本算法具有更好的控制性 能和跟踪性能,现将下述被控对象应用两种算法分 别进行仿真比较。

工业生产过程中实时跟踪问题,导弹跟踪目标 飞行器的控制具有稳定性、准确性以及快速性的要求,要求系统跟踪性能好,抗干扰性强等,则被控对 象的差分方程为

 $y_{(k)} + 10y_{(k-1)} + 40y_{(k-2)} = 20u_{(k)}$, (11) 为了便于分析算法的控制性能,选取建模时域 N=20,由被控对象的速度响应的动态性能,取优化时域 P=10,控制时域 M=6,为了建模的精确性,在本算法仿真中,选取采样时间间隔为 T=0.1 s。因为被控对象无延时和非最小相位的特性,故在上式推导的矩阵按一般原则取:误差权矩阵 $Q = I_{P\times P}$,控制权矩阵 $R=0.2I_{M\times M}$,校正向量 $H=[1,1,1,\cdots,1]^{\mathrm{T}}$,设系统的初始输入输出为零,在 k 时刻输入设定的阶跃信号和速度信号,分别对两种信号使用不同的算法进行仿真,系统的响应曲线如图所示,图 2 为被

控对象阶跃响应曲线图,其中实线为 EI-MPC 算法对应的阶跃响应,虚线为改进的 DMC 算法的阶跃响应,可以看出,笔者提出的 EI-MPC 算法具有上升时间短,超调量小,过渡过程时间短,具有更好的动态性能;图 4 为被控对象速度响应曲线图,其中实线为 EI-MPC 算法的速度响应,虚线为改进的 DMC 算法的速度响应,从图中可以得出,笔者提出的 EI-MPC 算法具有快速且稳定的跟随性能,并且可以使系统的稳态误差趋近于零,抗干扰性能更强,具有更高的稳态性能,且闭环系统的鲁棒性跟强,图 3 为 EI-MPC 算法废废响应采样控制信号。

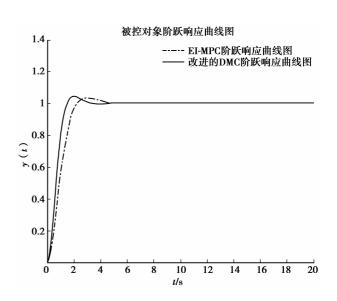


图 2 被控对象阶跃信号曲线图

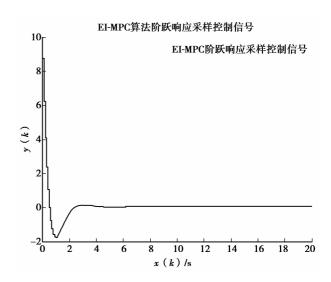


图 3 EI-MPC 算法阶跃响应采样控制信号



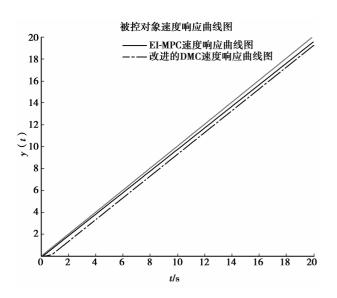


图 4 被控对象速度信号曲线图

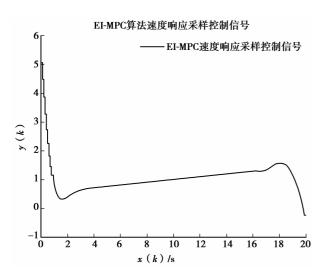


图 5 EI-MPC 算法速度响应采样控制信号

3 结 论

预测控制由于控制性能好、鲁棒性强等优点而 具有广阔的应用前景。笔者提出的一种基于跟踪误 差的增量式模型预测控制新算法,将其使用在工业 生产过程中的实时跟踪系统,使系统的输出能够更 好地跟踪期望输出。通过对新算法的理论推导,以 及仿真结果表明,只要适当的选取各时域的参数和 权矩阵,该算法具有更快的动态特性响应速度,过渡 过程时间短,响应过程也更加平稳,同时也保证了系 统的稳态性能,该算法改善了系统的动态性能,加强 了系统的鲁棒性。

参考文献:

[1] 席裕庚,李德伟,林妹.模型预测控制—现状与挑战[J]. 自动化学报,2013,39(3):222-236. XI Yugeng, LI Dewei, LIN Mei. Model predictive control—status and challenges [J]. Acta Automatica Sinica, 2013,39(3): 222-236.

第 36 卷

- [2] Minh V T, Hashim F B M. Tracking setpoint robust model predictive control for input saturated and softened state constraints[J]. International Journal of Control, Automation and Systems, 2011, 9 (5): 958-965.
- [3] 李国勇. 智能预测控制及其 MATLAB 实现[M]. 2 版. 北京:电子工业出版社,2010.
- [4] 王树青,等. 先进控制技术及应用[M]. 北京: 化学工业 出版社,2001.
- [5] Richalet J, Rautl A, Testud J L, et al. Model predictive heuristic control: application to industrial processed [J]. Automatica, 1978, 14(5): 413-428.
- [6] Cutler C R, Ramakar B L. Dynamic matrix control-a computer control algorithm [C]//Proceedings of 1980 Joint Automatic Conference. 会议时间及地点未查到.
- [7] 舒红,蒋勇,高银平. 中度混合动力汽车模型预测控制策略[J]. 重庆大学学报,2010,33(1):36-41.

 SU Hong, JIANG Yong, Gao Yinping. Model Predictive predictive Control control Strategy strategy of a Medium medium Hybrid hybrid Electric electric vehicle[J]. Journal of Chongqing University, 2010, 33(1):36-41.
- [8] 舒红,聂天雄,邓丽君,等. 插电式并联混合动力汽车模型预测控制[J]. 重庆大学学报,2011,34(5):36-41. SU Hong, NIE Tianxiong, DENG Lijun, et al. Model predictive control for a plyg-in hybrid electric vehicle[J]. Journal of Chongqing University,2011,34(5):36-41.
- [9] 席裕庚,李德伟. 预测控制定性综合理论的基本思路和研究现状[J]. 自动化学报,2008,34(10):1226-1234.

 XI Yugeng, LI Dewei. Fundamental philos-ophy and status of qualitative synthesis of model predictive control [J]. Acta Automat-ica Sinica, 2008, 34(10): 1226-1234.
- [10] Qin S J, Badgwell T A. A survey of industrial model predictive control technology [J]. Control Engineering Practice, 2003,11(7);733-764.
- [11] Eshaghi S, Kharrati H, Badamchizadeh M A, et al. A predictive controller based on dynamic matrix control for a non-minimum phase robot manipulator [J]. International Journal of Control, Automation, and Systems, 2012, 10(3):574-581.

- [12] 汪纪锋,罗远桥.一种基于跟踪误差变化率的动态矩阵 控制算法[J]. 重庆大学学报,2005,26(6):71-74.
 - WANG Jifeng, LUO Yuanqiao. Predictive control algorithm based on the track error rate [J]. Journal of Chongqing University, 2005, 28(6):71-74.
- [13] 王剑. 一种改进的模型算法控制[J]. 控制与决策,2000, 15(2):245-247.
 - WANG Jian. An improved model algorithmic control [J]. Control and Decision, 2000, 15(2): 245-247.
- [14] 郭伟,姚少杰. 基于时域的 PID 动态矩阵控制算法改进[J]. 仪器仪表学报,2007,28(12):2174-2178.

 GUO Wei, YAO Shaojie. Improved PID dynamic matrix control algorithm based on time domain [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2007, 28(12):2174-2178.
- [15] 温敬红. 基于时域的分阶数 PID 动态矩阵控制算法研究及其应用[D]. 南京: 南京信息工程大学硕士位论文,2011.

- [16] 李嗣福. MAC 和 DMC 的算法改进[J]. 自动化学报, 1993,19(4):414-419.
 - LI Sifu. Improvement algorithms of MAC and DMC [J]. Acta Automatica Sinica, 1993, 19(4):414-419.
- [17] 李玉红,刘红军,等. 一种新型的动态矩阵控制算法及 仿真研究[J]. 计算机仿真,2005,22(2):103-109. LI Yuhong, LIU Hongjun, et al. A new dynamic matrix control algorithm [J]. Computer simul-ation, 2005, 22(2):103-109.
- [18] 平续斌,丁宝苍,韩崇昭. 动态输出反馈鲁棒模型预测控制[J]. 自动化学报,2012,38(1):31-37.
 - PING Xubin, DING Baocang, HAN Chong zhao. Dynamic output feedback robust model predictive control [J]. Acta Automatica Sinica, 2012, 38 (1): 31-37.

(编辑 侯 湘)

(上接第85页)

WU Jianjun. Study on mechanical characteristics of single layer lining of railway tunnel under condition of fracturated surrounding rock [J]. Journal of Railwan Engineering Society, 2011(4):53-57.

[16] 仇文革,冯冀蒙,陈雪峰,等. 深埋硬岩隧道初期支护劣 化衬砌力学试验研究[J]. 岩石力学与工程学报,2013,32(1):72-77.

CHOU Wenge, FENG Jimeng, CHEN Xuefeng, et al. Model testing research on lining mechanical variation with deterioration process of primary support in deep hard rock tunnel [J]. Chinese Journal of Rock Mechanics and Engineering, 2013, 32(1):72-77.

(编辑 陈移峰)